

جمهورية العراق
وزارة التربية
المديرية العامة للتعليم المهني

الأشغال اليدوية

الفنون التطبيقية / فن التربية الأسرية

الثاني

المؤلفون

عدنان كاظم منسف

انتصار عباس عبد المهدى

طلال بهنام عزيز

أحلام حسن ولی

نور الدين علاء

المقدمة:

يتناول هذا الكتاب مجموعة معارف ومهارات في فن الأشغال اليدوية لتمكين الطلبة وتطوير قدراتهم الحسية وتنمية بصيرتهم وتنمية نشاطهم وإمكانية الابتكار في مجال التفكير والتأمل والمحاولة في إنشاء إبداعات من خلال استعانته بالخامات المختلفة كالأوراق والنسيج والخرز والخيوط والأزرار والشرائط وكذلك مخلفات المطبخ من علب وقنانى وغيرها، فالأشغال اليدوية هي فن من الفنون التطبيقية والتي تتضمن فكرة العمل بمهارة اليد بالاستعانة بالخامات المتعددة وان هذه الأعمال تحتاج إلى فكر وخطة عمل ثم المعالجة باليدين وهي قائمة على الحس الفني واليد والعين، وعمل المشتغل فيها يرفع من شأن الوسائل البدائية المستخدمة في حد ذاتها ولا يعطي أهمية للآلية، فهي تعبّر عن الروح الإنسانية عن طريق تشكيل المادة، مما يعطي انتعاشاً كبيراً للعقل.

وتتميز الأعمال اليدوية بالتنوع في خاماتها والتي يترجم فيها المتعلم تفكيره إلى الإبداع وابتكار صيغ جديدة لتشكيل الورق والكارتون والنسيج والخرز والسلسل والأشرطة ومخلفات المطبخ مثل علب المعلبات وقنانى المياه وغيرها إذ يمارس فيها الفرد التفكير ليصل إلى جوانب الابتكار وعن طريقها يكون عنده معيار جمالي للأشياء الملموسة، وقد عرف المختصون في هذا المجال الأشغال اليدوية بأنها وسيلة تربوية عملية تمكن المتعلمين على الابتكار و تتميز بتنوع الخامات والموضوعات التي تساعدها على تكوين اتجاه عام نحو فهم قيم الأشياء من الناحية الوجدانية، وتعرف الأشغال اليدوية كذلك بأنها تربية الأفراد عن طريق تطوير مهاراتهم اليدوية الفنية وتنمية نشاطهم الابتكاري الذي يزاولونه في البيت والمدرسة، وتعد أقدم وسيلة إنتاج تعبيرية، لذا فهي تعد نشاطاً إنسانياً متصلًا في طبيعة الإنسان منذ القدم، وقد نشأت منذ بداية صناعة الإنسان نماذج فنية استخدمها للسيطرة على وسائل الطبيعة، وتعد الأشغال اليدوية أحد البنود الرئيسية في مجال التربية الفنية وفيها يتعلم الفرد بعض المهارات والخبرات والمعلومات نتيجة استخدام خامات متعددة ومن جانب آخر تنمو لديه قدرات وترهف حواسه نتيجة تفاعله وتأمله وتذوقه للخامات المتعددة، ولا بد من استغلال خامات البيئة من المستهلكات الورقية والمعدنية والزجاجية وأنواع البلاستيك في عمل نماذج تشكيلية مجسمة تتوافر فيها العناصر الجمالية والتعبيرية.

تعمل الأشغال اليدوية على تنمية قدرة الابتكار لدى الفرد فهي تتمتع بgunaها بالخامات المتعددة التي لا حصر لها، وقد نجد لكل خامة خاصية معينة وطبيعة تتبع للطالب البحث والتجريب و من مزايا هذه الخامات والأدوات أنها تساعده تفاعله وتأمله وتذوقه للخامات المتعددة، ولا بد من استغلال خامات البيئة من المستهلكات الورقية والمعدنية والزجاجية وأنواع البلاستيك في العمل المسبق على تكوين اتجاه الذوق العام، ويتضمن الكتاب عدة فصول تخصص الأشغال المتعلقة بالقماش والخيوط والورق والكرتون، والخرز و النمنم والملابس القديمة والقنانى البلاستيكية وقنانى المياه المعقمة، وكذلك مهارات توظيف خامات متعددة في التصميم الواحد.

المؤلفون

محتويات الكتاب

رقم الصفحة	الموضوعات	
1	المقدمة	
4	الأهداف العامة للأعمال اليدوية	
6	الفصل الأول (شغل الجور) (المنسلت)	
7	طريقة عمل الجور البسيط	1-1-1
7	طريقة عمل الجور البسيط المتعرج	2-1-1
8	طريقة عمل جور العقدة المجمعة	3-1-1
8	طريقة عمل جور الحواجز	4-1-1
8	طريقة عمل جور الحواجز في شكل متعرج	5-1-1
9	أسئلة الفصل الأول	
10	الفصل الثاني (أعمال الورق والكارتون)	
11	اعمال الورق والكارتون	1-1-2
11	ورق الطباعة	1-2
11	ورق الاستخدامات الفنية	2-2
12	ورق التغليف	3-2
12	ورق المقوى	4-2
12	الورق الكارتون	5-2
13	العدد والأدوات المستعملة في الأعمال اليدوية للورق الكارتون	2-2
14	أعمال ورق الكارتون	3-2
15	طريقة عمل علبة هدية بسيطة	4-2
16	طريقة عمل حقيبة كارتون للهدايا	5-2
19	تمارين متعددة لصنع علب هدايا	6-2
25	أسئلة الفصل الثاني	
26	الفصل الثالث (فن الباتشورك (Patch Work	
27	مقدمة	1-3
28	نماذج من أعمال الباتشورك (Patch Work)	2-3
28	طريقة عمل غطاء وسادة بطريقة الباتشورك (Patch Work)	2-2-3
29	طريقة عمل غطاء وسادة	2-2-3
30	طريقة عمل حقيبة يد نسائية بطريقة الباتشورك	3-2-3
32	نماذج عمل الباتشورك	4-2-3
33	أسئلة الفصل الثالث	
34	الفصل الرابع (صناعة الإكسسوارات من الخرز والتعميم)	
35	الإكسسوارات	1-4

35	خطوات صناعة خاتم من الخرز	2-4
37	خطوات صناعة سوار عريض من النمنم والخرز	3-4
38	خطوات صناعة أقراط من الخرز	4-4
38	طريقة حياكة النمنم او الخرز بوساطة الجومة البسيطة	5-4
40	عقد مشغول من الخرز	6-4
40	صناعة أساور المحبة والصداقة من الخيوط القطنية	7-4
41	تصميم وإعداد طوق أو ماسكة من زهور الستان	8-4
43	أسئلة الفصل الرابع	
44	الفصل الخامس (تدوير النفايات)	
45	النفايات	1-5
46	تصنيف النفايات المنزلية	2-5
46	مضار النفايات	3-5
47	المكبات	4-5
47	تدوير الورق	5-5
53	تشكيل اكسسوارات من السحابات التالفة	6-5
54	ما يمكن صناعته من ملابس قديمة	7-5
63	اعمال فنية المنزل من قناني البلاستيك المختلفة	8-5
79	أسئلة الفصل الخامس	
80	الفصل السادس صباغة وطباعة الأقمشة	
81	نبذة تاريخية عن صباغة وطباعة الأقمشة	1-6
81	مدخل لعمليات الصباغة	2-6
82	المواد المستخدمة في صباغة المنسوجات	3-6
84	ثبت الأصباغ على الانسجة	4-6
88	طباغة الخيوط	5-6
88	طباغة الأقمشة	6-6
89	الصباغة المزدوجة	7-6
89	صباغة الألياف الصناعية اثناء مراحل التصنيع	8-6
93	مدخل لعمليات الطباعة	9-6
94	تاريخ تكنولوجيا الطباعة على الأقمشة	10-6
94	طرق الطباعة اليدوية	11-6
101	أسئلة الفصل السادس	

الأهداف العامة للأعمال اليدوية

الأعمال اليدوية فن من الفنون التطبيقية ولها الفن مجموعة من الأهداف العامة وهي:
أولاً: تربية الطالب جسمياً وعقلياً وخلقياً ونفسياً واجتماعياً.

- 1- فمن الناحية الجسمية تساعد دروس الأعمال اليدوية على تنشيط الجسم وتقوية العضلات وتمرين الحواس لما تطلبه من حركات مختلفة تبني المهارة العملية.
- 2- ومن الناحية العقلية تساعد دروس الأعمال اليدوية على تقوية الحواس التي هي منفذ المعرفة وتقوية الذاكرة لحفظ الأساليب المستعملة في العمل الفني وغيره. وتقوية الملاحظة لاعتمادها على المشاهدة ، وتنمية حسن التوقع حيث يتكون لدى الطالب الشعور بإدراك الوقت الكافي للعمل الفني والانتهاء منه واكتساب الدقة والابتكار والتنوع لما تطلبه الأعمال الفنية من انتباه وبقظة.

3- ومن الناحية الخلقية، تعد موضوعات دروس الأعمال اليدوية من رسم وأشغال من وسائل غرس كثيرة من العادات الأخلاقية الحسنة كالأمانة والصبر وقوة التحمل والنظام والهدوء والإخلاص في العمل والادخار في النفقة والزمن، كما أنها من وسائل استئصال العادات السيئة كالكسل والإهمال وضعف الإرادة وغيرها.

4- ومن الناحية النفسية تساعد دروس الأعمال اليدوية على إصلاح كثير من العيوب النفسية كحب الذات والخجل وضعف الثقة بالنفس والتهرب من تحمل المسؤولية.

5- ومن الناحية الاجتماعية تشجع هذه المادة على التعاون في العمل الجماعي بين الطلبة في المدرسة واحترام كل طالب لحقوق غيره من الطلبة.

ثانياً: إعداد الطالب إعداداً يتفق وفطنته التي خلق عليها وتوجيهه توجيهًا صحيحاً في صقل المهارات الخاصة به.

ثالثاً: التعبير عن خبرات الطلاب عملياً بما يقومون به في الحصص لإظهار ميولهم المختلفة.

رابعاً: تعريف الطلبة على أنواع مختلفة من الخامات التي تتميز بها بيئتهم ليتمكنهم من الانتفاع بها في حياتهم العامة.

خامساً: إعطاء الطلبة فكرة واضحة للإفادة من المستهلكات المتوافرة في حياتهم وكيفية التصرف فيها وتوظيفها فنياً ونوعياً.

سادساً: رفع المستوى الفني والجمالي والاتجاه بالأسرة إلى حياة أفضل.

سابعاً: تعليم الطلبة بعض الصناعات الفنية بما يلائم بيئتهم مع تطوير الاتجاه المهني حسب البيئة التي يعيشون فيها.

ثامناً: تعويذ الطلبة على تحمل المسؤولية ومساعدة أفراد الأسرة فيما يقومون به من أعمال فنية داخل المنزل وبذلك تبني في الطالب روح التعاون والعمل الفني التفعي.

تاسعاً: تشجيع الرغبة في العمل الفني والتدريب على المهارات المتنوعة في مضمون حياتهم ورفع مستوى هذه المهارات.

عاشرأ: الدقة في استعمال الأدوات والخامات الفنية ومعرفة الأضرار مع الحرص وإتباع الإرشادات التحذيرية المرفقة بها.

حادي عشر: اكتساب المهارة في استعمال الأدوات، أيًّا كان نوعها، مما يتواافق وجوده في البيئة المحلية والتعرف على البدائل الممكنة والمتوافرة والأقرب مناسبة للأدوات الأصلية.

ثاني عشر: تكوين عادات سليمة بالقضاء على الإسراف وغير ذلك مما يعود على الأسرة بدخل مناسب.
ثالث عشر: تبصير الطالب بحقوق الأسرة وتهيئته حياة أسرية سعيدة في ظل المودة والاحترام بحيث ينعكس ذلك على تهيئة بيئة جمالية مشرقة على المنزل والحياة الأسرية.

وبهذا جمِيعاً نشعر بميل إلى دروس الأعمال اليدوية لما في ذلك من حرية في العمل وترويج عن النفس، لذلك يجب أن نستمر هذا الميل في العمل المفيد الصالح، إذ أن التعليم المتمر يأتي عن طريق الرغبة الشخصية والميل النفسي، ومن أهم الفوائد المستحصلة من تدريس مادة الأعمال اليدوية بطريقة فنية هي: تنمية اللياقة البدنية، وتربيَّة الملاحظة، وغرس عادات الاعتماد على النفس وحب العمل والدقة والاستقامة والجد والنشاط كما أنه من الملاحظ جداً أن دروس الأعمال اليدوية تعُود الإنسان على التقد الصحيح وتنشط الإحساس بالجمال، وتكون الذوق السليم، وتثبت فيه الشوق والاهتمام لما يحيط به من مظاهر طبيعية وصناعية وعلم وفن.

فيهذا نحصل على فائتين من هذه الأهداف وهما:

- فائدة نفعية: وهي إن الأشياء التي ننتجها، ويمكن الانتفاع بها في حياتنا العلمية اليومية.
- فائدة جمالية: المقصود بها أن نزين مدارسنا أو منازلنا أو مكاتبنا أو حتى غرفنا الخاصة بنا. وعند الجمع بين الفائتين (الفعالية والجمالية) نحصل على المنفعة الشاملة.

الفصل الأول

شغل الجور (المنسلت)

الهدف العام:

يهدف هذا الفصل إلى تعريف الطالبة بأنواع الغرز التي تعرف بغرزة الجور أو شغل التسلیت أو المنسلت وتتعلم الطالبة تنفيذه، واللمسات الجمالية التي يضيفها للقطع الفنية والخامات المستعملة في الإنجاز.

الأهداف التفصيلية:

بعد إكمال هذا الفصل ستكون الطالبة قادرة على أن:

- 1 - تكتسب مهارة تنسيل القماش المستخدم ومعرفة نوع الأقمشة الصالحة للتنسيل.
- 2 - تعرف أنواع غرز الجور.
- 3 - تتقن طرائق عمل غرز الجور المختلفة.
- 4- تنفذ الطالبة تمريناً تطبيقياً باستعمال كل الخامات والأدوات الالزمة.

1-1 الجور المنسل (المنسل)

وهو نوع من أنواع غرز التطريز المستعملة في زخرفة أطراف القماش أو في داخله، ويطرز دائماً على ظهر القماش من جهة اليسار إلى جهة اليمين.



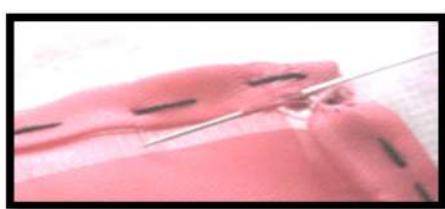
شكل 1-1

ولعمله أبدئي في سحب عدة خيوط من النسيج في اتجاه واحد فقط، وبقدر العرض المطلوب لعمل الزخرفة، أو بحسب اتساع أو ضيق ثغور الجور فتظهر لك الخيوط التي تستغلين عليها. والشكل (1-1) يوضح ذلك. ويستعمل في هذا النوع من التطريز خيوط سمكها يتناسب مع سمك القماش المستعمل.

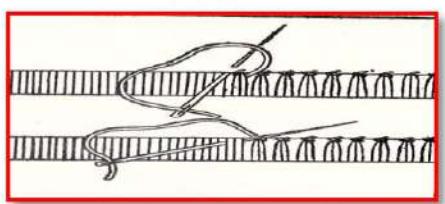


شكل 2-1

حضرى القماش الذى ترغبين بعمل الجور فيه على أطرافه ويتم التسلیت حسب الزخرفة التي ترغبين فيها أو حول الأطراف وعلى بعد مناسب لثنية مرتين (ثنية عادية). كما في الشكل (2-1).



شكل 3-1



شكل 4-1

1-1-1 طريقة عمل الجور البسيط:

يس turnout لزخارف الثنائيات على الطرف الخارجي للقماش.

1 - اثني طرف القماش ثنتين لتحصلي على ثنية عادية

2 - سرجي الثنية بغرزه الشلالية كما في الشكل (3-1).

3 - امسكي طرف القماش بين إبهام وسبابة اليد اليسرى، على أن تقع الخيوط الباقية التي يعمل فوقها الجور، والتي في مكان الخيوط المسحوبة على إصبع السبابة.

4 - ثبتي نهاية الخيط في طرف الثنية بغرزه ثم ادخل الإبرة من اليمين إلى اليسار تحت مجموعة تتكون من ثلاثة أو أربعة خيوط ثم أخرجيها على أن يمر الخيط من تحت الإبرة. كما في شكل (4-1).

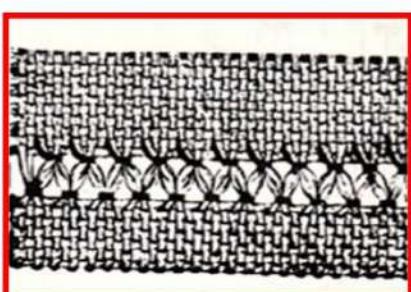
5 - أغززي الإبرة في الثنية على بعد خطيدين تقريباً من مكانها السابق وأخرجيها على أن يمر الخيط من فوق الإبرة، على أن تكون خيوط المجموعات متساوية تماماً وتستعمل هذه الطريقة في عمل الجور الضيق والعربيض، كما تطرز بهذا النوع من الزخارف التي تعمل داخل القماش.

1-1-2 طريقة عمل الجور البسيط المترعرج:

1 - اعمل جوراً بسيطاً في الخيوط المسحوبة بشرط أن يكون مجموع الخيوط التي تؤخذ على الإبرة في كل مرة زوجياً.

2 - أدخل الإبرة في الجانب الآخر في نصف المجموعة الأولى، وأخرجيها في نصف الثانية لإكمال مقدار عدد الخيوط المأخوذة في الخط السفلي.

3 - كرري العملية بإدخال الإبرة في نصف المجموعة الثالثة وهكذا إلى نهاية الخط كما في الشكل (5-1).

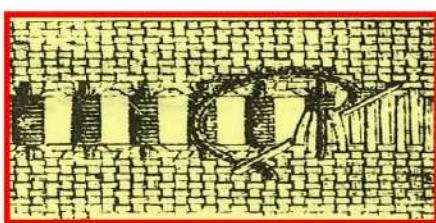


شكل 5-1

3-1-3 طريقة عمل جور العقد المجمعة:

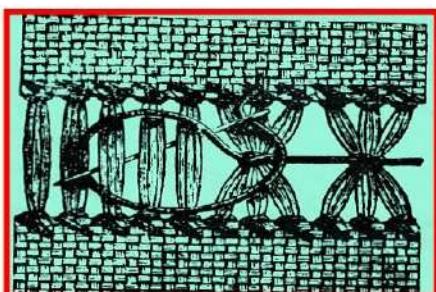
أولاً: جور العقد المجمعة في عقدة وسطى:

- 1- اعملي جوراً بسيطاً في جانبي الخيوط المسحوبة بشرط أن يكون مجموع الخيوط المأخوذة من الجانبين بنفس العدد حتى تحصلي في النهاية على شكل يشبه السلم.
- 2- ثبتي طرف الخيط في وسط المجموعة الأولى، مبتدئه من جهة اليمين ثم خذي بالإبرة ثلاثة مجموعات متجاورة من الجور على أن تمرري الخيط تحت الإبرة وأخرجيها مع شد الخيط، كما في شكل (6-1). وهكذا حتى نهاية العمل.



شكل 6-1

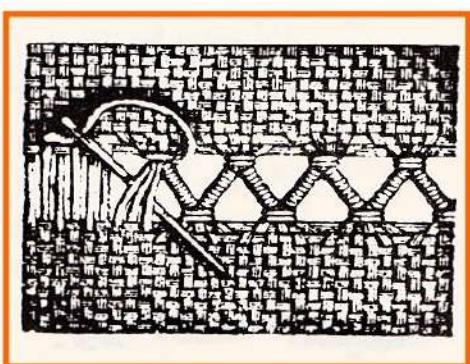
ثانياً: طريقة عمل جور الغرز المعقدة في خطين متوازيين:
يشبه الطريقة السابقة (جور العقد المجمعة في عقدة وسطى) والفرق هو الشكل الزخرف الذي يتكون من جراء عمل صف من العقد في الثلث العلوي، وصف ثان في الثلث الأسفل على أن تكون كل عقدة متبادلة مع المقابلة لها يعطينا الزخرفة المبينة في الشكل (7-1).



شكل 7-1

4-1-1 طريقة عمل جور الحاجز:

- 1 - نسلی خيوط النسيج في اتجاه واحد في الجزء المراد زخرفته. ثم ثبتي نهاية الخيط في طرف أحد الخيوط.
- 2 - ارفعي بالإبرة مجموعة من الخيوط يتراوح عددها بين أربعة وخمسة خيوط.
- 3 - لفي خيط الإبرة حولها عدة مرات بغرز متلاصقة جداً حتى تصلي إلى نهاية المجموعة.
- 4 - بعد الانتهاء من عمل الحاجز اغرزي الإبرة في قماش الجهة المقابلة وطرزي المجموعة الثانية وهكذا كما في شكل (8-1).



شكل 8-1

5-1-1 طريقة عمل جور الحاجز في شكل متعرج:

طريقة عملها نفس طريقة الغرزة السابقة، يلف الخيط فوق النسيج بعد التسلیت، بشرط كل مجموعة خيوط تكون عدداً زوجياً من الخيوط للحصول على الزخرفة المتعرجة، كما في الشكل (9-1). وفيما يأتي نماذج من أعمال نفذت بهذه الغرز المذكورة فيما سبق.

أسئلة الفصل الأول

س 1 / عرف الجور، واشرح طريقة عمل الجور البسيط.

س 2 / عدد طرائق عمل الجور.

س 3 / ما أهمية استعمال الجور البسيط.

س 4 / أملأ الفراغات الآتية :

- 1- الجور هو نوع من أنواع غرز.....
- 2- يستعمل الجور في زخرفة القماش أو.....
- 3- يطرز الجور على القماش من جهة إلى جهة.....
- 4- يتم التسلیت حسب أو حول وعلى بعد لثنيه

س 5 / نفذی على قطعة قماش مربعة قياس (10×10 cm) ، ما يأتي:

- 1- غرزة جور الحواجز.
- 2- غرزة جور الحواجز المترجة.

الفصل الثاني

أعمال الورق والكارتون

الهدف العام:

يهدف هذا الفصل إلى تعريف الطالبة على أنواع الورق والكارتون والمقوى وماهي الأدوات المستعملة في تكوين الأعمال بهذه الخامات واللمسات الجمالية التي نضيفها للورق والكارتون والخامات المستعملة من خلال التمارين التطبيقية.

الأهداف التفصيلية:

- بعد إكمال هذا الفصل ستكون الطالبة قادرة على أن:
- 1- تكتسب مهارة قص ولصق (الورق والكارتون) وتنفيذ الاعمال .
 - 2- تعرف أنواع الاعمال اليدوية.
 - 3- تعرف طريق تنفيذ وتوظيف الخامات اللازمة للتصميم .
 - 4- تنفذ الطالبة تمريناً تطبيقياً باستعمال الخامات والأدوات اللازمة كلها.

1-2 أعمال الورق والكارتون:

1-1 الورق:

تعد مادة الورق من المواد التي تستخدم بشكل كبير في حياة الإنسان، والتي يتم تصنيعها من الألياف السلولوزية لبعض أنواع الخضروات، حيث يتم ضغطها على نحو مخصوص لتشكيل ما يسمى بلب الورق، وتم عملية تصنيع الورق من خلال مجموعة من الخطوات التي تنتهي بوجود هذه المادة على أشكال وأحجام مختلفة، كما ان هنالك صناعات الورقية تعتمد على إعادة تدوير الورق التالف مرة أخرى من أجل تصنيع ورق جديد، وتتعدد أنواع الورق واستخداماته بحسب ما يتم إنتاجه من مصانع تكرير وتصنيع الورق، ونستعرض هنا اهم انواع الورق:

1- ورق الطباعة: والذي قد يأتي على أوزان مختلفة، ويعتمد سعر هذا النوع من الورق على وزنه، كما تتباين درجات بياض هذا النوع من الورق، ومن اهم انواعه ورق الارت وورق الكلاسيه وورق

الليجر وورق الكريستال ومن أهم استعمالاته:

صناعة أوراق المراسلات في الشركات، وصناعة الكتب،

ومن استعمالاته الأخرى انتاج المجلات، لاحظ الشكل (1-2).

اما الجرائد فيستعمل الورق الغير ناصع البياض والأخف وزنا .



شكل 1-2

2- ورق الاستعمالات الفنية: ومن اهم انواعه ورق الكونكورد وورق الكوشيه وهو من اهم انواع الورق، حيث يرتبط بشكل مباشر بما يستعمل في عمليات الدعاية والإعلان، ويتميز باختلاف خصائصه بحسب الغرض الذي يستعمل فيه، فمنه ما يكون لامعاً، ومنه ما يكون قابلاً للتمدد، كما تختلف أوزان هذا النوع من الورق، وكل وزن له استعمالات محددة في مجال صناعة الدعاية والإعلان، ومن اهم هذه الاستعمالات صناعة الفولدرات، والملفات، وقوائم الطعام، والعروض الترويجية، والكتالوجات والأنواع المختلفة من المجلات الراقية، لاحظ الشكل (2-2).



الشكل 2-2

3- ورق التغليف (الدوبلكس): اما ورق الدوبلكس فيتميز هذا النوع من الورق بانخفاض سعره النسبي، ويتم استعماله في تغليف الاطعمة السريعة .



شكل 3-2

4- الورق المقوى: وهو أحد أنواع الورق تم معالجته صناعياً لتقويته من أجل استعماله بدءاً من بطاقة التهنئة وقاويم حتى العبوات المختلفة للأدوية ومواد التجميل ومنتجات غذائية وغيرها من المنتجات الأخرى، لاحظ الشكل (4-2).



الشكل 4-2

5- ورق الكرتون: وهو اسمك واثقل وزناً من جميع انواع الورق وله اوزان متعددة حسب استعمالاته، ويستعمل الكرتون الخفيف كاغلفة للاجendas والكتب بينما الثخين يستعمل لانتاج البوكس فايل او لانتاج الليفكتس او لتجليد السجلات او ما شابه ذلك. ويستعمل للتغليف الفني مثل عبوات الساعات او المجوهرات كما في شكل (5-2). ومن انواعه الكرتون الفاشوش الذي يستعمل لصناعة صناديق كبيرة مثل صناديق المواد الغذائية او صناديق للعبئة الصناعية مثل صناديق المدافئ او المراوح، كما في الشكل (5-2).



شكل 5-2 الكرتون الفاشوش

شكل 5-2

(2-2) العدد والأدوات التي تستعمل في الأعمال اليدوية للورق والкарتون

1-2-2) قاطعة الكرتون:



شكل (6-2)

وهي عبارة عن سكين حادة كالشفرة ذات زاوية تقطع الكرتون بالضغط المسحوب وتعطى قطعاً سليماً وسريعاً. وهي على أحجام ونوعيات. ويوجد مقص شبه آلي ومقص آلي وذلك لقطع الكميات الكبيرة ومجموعات الورق، لاحظ الشكل (6-2).



شكل (7-2)

وتتنوع حسب حجمها وأشكالها. فمنها الصغير للورق الملون والخيوط ومنها الكبير للمقوى ومنها المناشير للبطاقات لعمل أحرف وزوايا جميلة، لاحظ الشكل (7-2).

3-2-2) المخاز:

لتنقيب الجلد والكارتون وتمرير الخيوط أو سيور الجلد اللازم للعمل ويمكن استعماله لتخريم الأدوات الخفيفة.

4-2-2) الخrama:

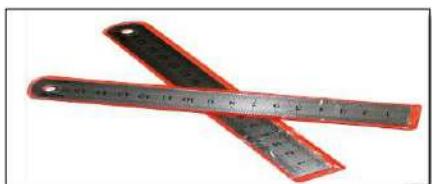


شكل (8-2)

وتس تعمل لتخريم الكرتون بأنواعه المختلفة وتخريم المخرم بعد التجليد لتركيب العيون الحديبية. الغرض من العيون الحديبية التجميل والحفاظ على الآخرا من التوسيع الذي قد يؤدي بعد ذلك إلى تلف العمل من الخيوط المستخدمة في ربط العمل المجلد كالألبوم والجيوب الحافظية والحقائب، لاحظ الشكل (8-2).

5-2-2) سكين حادة (كتر)

وذلك لقطع الزواائد من الكرتون أو المجلد وغيره من الخامات المستعملة.



شكل (9-2)

(6-2-2) المسطرة:

وذلك للقياس أو التثبيت. وتمتاز المسطرة بأن تكون معدنية أو خشبية ذات أطراف حديدية،



شكل (10-2)

ويحتاج العمل بالتجليد إلى فرش مختلفة المقاسات لتوزيع الغراء على سطح الكرتون وتستعمل الشفرات المعدنية أو البلاستيكية فيما يخص الباتكس لقطع المجلدة القوية ويترك لمدة من الزمن لتلتصق، لاحظ الشكل (10-2).



شكل (11-2)

(2-2-8) المكبس:

المكبس يتكون من قطعتين من الخشب أو الحديد المستوي السطح، وتوضع الأعمال المجلدة بين القطعتين ومن ثم يوضع فوق القطعة العلوية ثقل، لاحظي الشكل (11-2).

(3-2) أعمال الورق والkarton تتدرج من الأعمال البسيطة ذات اللمسة الفنية والأعمال المعقدة

أعمال الورق والkarton تحتاج إلى خامات مختلفة ممكناً أن تتدخل بالأعمال الفنية المتنوعة ومن هذه الخامات (الإكسسوارات و الشرائط الذهبية، وشرائطستان، أو أي نوع من الشرائط المتوافرة والأزرار والفصوص والخرز وخرز لؤلؤ والورق الذهبي وورق الألمنيوم وأنواع الأصياغ والألوان، ولواصق تثبيت التصميمالخ). لاحظي الشكل (12-2) والشكل (13-2)



شكل (13-2)

لوحة فنية تميز بتناسق الألوان ودقة العمل مصنوعة من شرائط الأوراق تم قصها بدقة وتشكيلها بشكل حلزوني ولصقها بالصمع أو الغراء على ورق karton، وممكناً أن تكون على كارت تهنئه أو جداريه وذلك حسب الحجم الذي يصممه الصانع.



شكل (12-2)

مجموعة من علب الهدايا على شكل حقائب بسيطة من ورق karton وبعض الخامات الأخرى كالخيوط والزهور الاصطناعية والأزرار

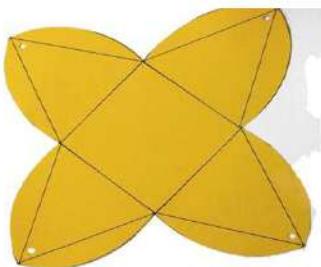
(4) طريقة عمل علبة هدية بسيطة:

1-4-2) الأدوات والمواد المطلوبة:

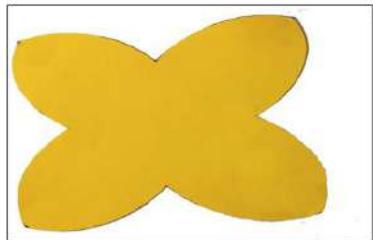
- قطع من الورق المقوى الملون (حسب الرغبة) بقياس 30 سم × 40 سم.
- أشرطة رفيعة من القماش والألوان حسب الرغبة.
- مقصات وأقلام للتحديد.
- مسطرة وخرامة.

2-4-2) خطوات العمل:

- 1- نرسم الشكل وهو عبارة عن مربع وعلى كل ضلع مثلث متساوي الأضلاع ونرسم أقواس متساوية على كل ضلع كما في الشكل (14-2).

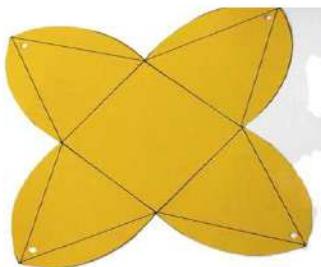


شكل (14-2)



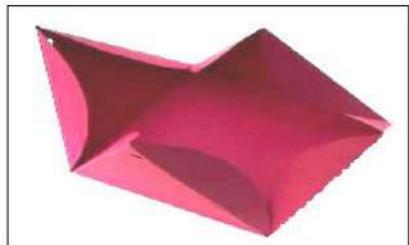
شكل (15-2)

- 2- نقص الورقة المقوى على الحدود لخارجية للرسم، كما في الشكل (2-15).



شكل (16-2)

- 3- نقلب التصميم الناتج من قص الحدود الخارجية باستعمال الخرامة كما في الشكل (16-2).



شكل (17-2)

- 4- نطوي الأطراف الأربع واجعلها على شكل مثلث، ثم نقربها من بعضها الآخر لتكون شكل يشبه الهرم كما في الشكل (17-2).

5- ندخل الشريط من الثقوب الأربعه ومن ثم نضع الهدية في داخل العلبة ثم نشد الشريط لغلق العلبة كما في الشكلين (18-2) (19-2).



شكل (18-2)



شكل (19-2)

(5-2) طريقة عمل حقيبة كارتون للهدايا

(1-5-2) الأدوات والمواد المطلوبة:

ورق كارتون ملون، شريط ستان، ومادة لاصقة.

(2-5-2) ثم اتبعي الخطوات الآتية:

الصور التوضيحية	خطوات التنفيذ	ت
	<p>حضرني المواد اللازمة كما تظهر بالشكل المجاور.</p>	1
	<p>أطفي ورقة الكرتون بالوسط وثبتي الطرفين على بعضهما باللاصق كما في الصورة المجاورة.</p>	2
	<p>اطوي من أحد الطرفين على بعد 3 سم ثم افتحي الطبقتين كما في الصورة المجاورة يتكون لديك طيتان بشكل مثلث.</p>	3
	<p>ثم اعملی طيتين متراكبتين على طول الفتحة حدي الطيات كما في الشكل المجاور.</p>	4
	<p>ثبتی الطيتين بالمادة اللاصقة كما في الشكل المجاور.</p>	5
	<p>اطوي الجانبين على الطول لظهور لك معالم الحقيقة.</p>	6



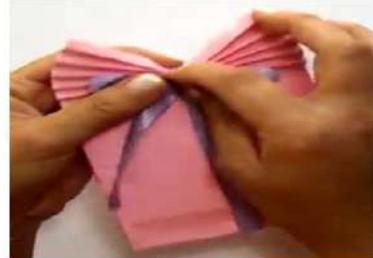
نبدأ نعمل كسرات على العرض من
الطرف المفتوح.

7



نثقب الحقيبة من تحت الكسرات
ونمرر شريط ونضع الهدية ونشد
الكسرات بالشريط.

8



الشكل النهائي لحقيقة الهدايا



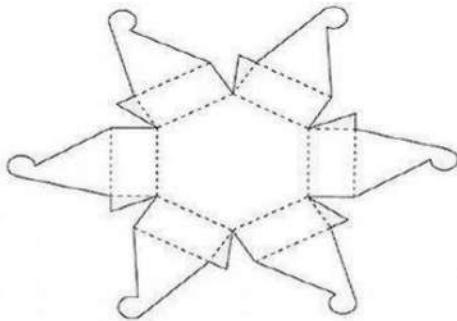
(6-2) تمارين متعددة لصنع علب هدايا وبحسب التصاميم الآتية:

(1-6-2) علبة سداسية تشبه خلية النحل:

قالب العلبة (الباترون) حسب الشكل (2-20). والشكل (2-21) يمثل الشكل النهائي للعلبة .



شكل (21- 2)



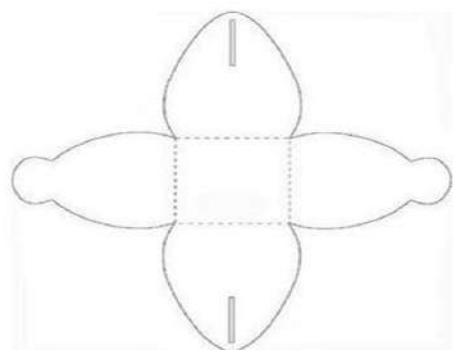
شكل (20-2)

(2-6-2) علبة هدايا بشكل منحني كما تظهر في الصورة المجاورة:

قالب العلبة (الباترون) حسب الشكل (2-22) ، والشكل (2-23) يمثل الشكل النهائي للعلبة .



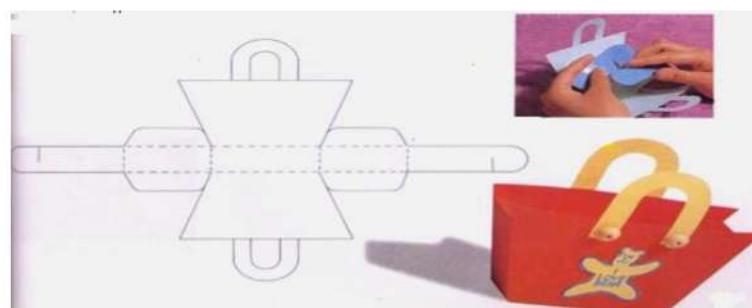
شكل (23-2)



شكل (22- 2)

(3-6-2) علبة هدايا على شكل حقيبة مفتوحة:

يحتاج ورق كارتون وبعض الأزرار وبعض الزينة وحسب القالب المجاور للشكل (2-24) .



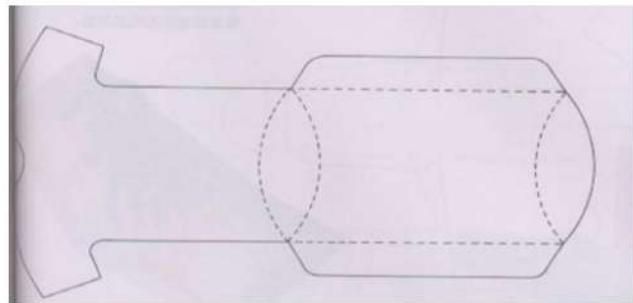
شكل (24- 2)

4-6-2) علبة هدايا على شكل تي شيرت:

تحتاج ورق كارتون وبعض أقلام الألوان لرسم التصميم وتلوينه بحسب الرغبة.
 قالب العلبة (باترون) حسب الشكل (25-2)، والشكل (26-2) يمثل الشكل النهائي للعلبة.



شكل (26- 2)



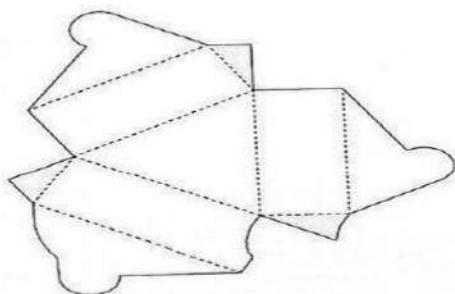
شكل (25- 2)

5-6-2) علبة على شكل مثلث مجسم: تحتاج ورق كارتون ملون وقلم للرسم ومسطرة ومقص:

قالب العلبة (باترون) حسب الشكل (27-2). والشكل (28-2) يمثل الشكل النهائي للعلبة.



شكل (28- 2)



شكل (27- 2)

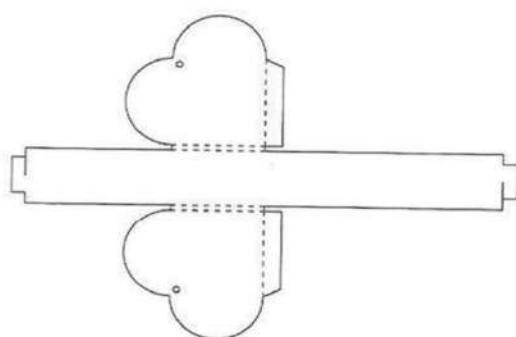
6-6-2) علبة على شكل قلب مجسم:

تحتاج ورق كارتون ملون وقلم للرسم ومسطرة ومقص وبعض الأشرطة و ZIP.

قالب العلبة (باترون) حسب الشكل (29-2)، والشكل (30-2) يمثل الشكل النهائي للعلبة.

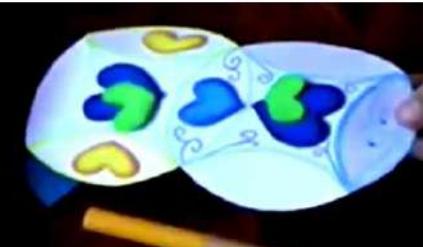


شكل (30-2)



شكل (29-2)

(7-6-2) علبة هدايا على شكل صندوق مضغوط من الجوانب ومزين ببعض القلوب والشراطط:

الصور	الخطوات	ت
	نحضر قطعة كارتون مناسبة لصناعة علبة هدايا وقلم وقدح دائري او قرص مدمج ونرسم دائرة على قطعة الكارتون.	1
	نرسم قطرى الدائرة بالمسطرة.	2
	نرسم دائرة أخرى متداخلة بالدائرة الأولى كما تظهر بالصورة.	3
	قصي الكارتون على المحيط الخارجي للتصميم.	4
	حددي الخطوط على السطح الخارجي للتصميم وزينيه بالرسومات وبعض الزينة.	5
	طبقي التصميم وثبتني الأطراف بالغراء ثقي من الجهة المفتوحة وثبتني الأشرطة.	6
	ضعى الهدية فى داخل العلبة وشدى الشريط واعملية بطريقة فنية.	7

(8-6) علبة هدايا على شكل قلب ومصمم على شكل بزة رجالية:

ويمكنك تنفيذ التصميم بالمواد الآتية (قطع كارتون ملون وشرائط وأزرار ومقص ومادة لاصقة) وطريقة العمل من خلال الترقيم على كل صورة ومحاولة تنفيذ هذا التصميم كما في الشكل (31-2).



شكل (31-2)

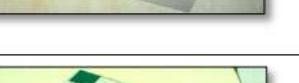
(9-6) علبة إكسسوارات على شكل قلب كما في الشكل (32-2):

نحتاج لتنفيذ هذا التصميم (قطع كارتون، وورق تغليف ملون منقوش، ووسادة، وشريط لاصق، وشرائط تزيين، ومقص، وغراء، ومسطرة).



شكل (32-2)

الصور	الخطوات	ت
	حضري قطع كارتون وورق تغليف ملون منقوش ووسادة وشريط لاصق وشرائط تزيين ومقص وغراء ومسطرة.	1
	رسمي تصميماً على شكل قلب كأساس للعلبة على ورقه ثم انقل التصميم على ورق الكرتون.	2

	<p>قصي تصميم القلب من الكارتون ثم قصي قطعتين مستطيلتين طول كل مستطيل يساوي نصف محيط القلب وعرضه حسب رغبتك في عمق العلبة مثلاً 8 سم.</p>	3
	<p>نلصق المستطيلين حول القلب بوساطة شريط لاصق للثبيت.</p>	4
	<p>ثبتي المستطيلات بالقاعدة (تصميم القلب) بالغراء وبكمية كبيرة.</p>	5
	<p>لتصميم الغطاء نرسم قلباً على ورقة الكارتون أكبر بمقدار نصف سـم حول محيط القلب الأول ونقشه ثم نقص نقص مستطيلين بطول محيط القلب وبعرض 2.5 سـم، وثبتت المستطيلين على القلب باللاصق والغراء.</p>	6
	<p>قصي التصاميم السابقة للقاعدة والغطاء نفسها من الورق الأبيض وبطني العلبة وغطاءها والجوانب الداخلية بالورق الأبيض وثبتي ذلك بالغراء.</p>	7
	<p>قصي من الورق الملون تصميم القلب للقاعدة ومستطيلاً بطول محيط القلب وعرض أكبر بقليل للثني الصقي المستطيل حول العلبة بالغراء ثم قرضي الأطراف وثبتي بشكل منظم وأملس حول القاعدة والأطراف.</p>	8
	<p>غافي الغطاء بنفس طريقة تغليف العلبة ولكن بلون آخر والصقي الورق بطريقة منتظمة ودقيقة وخالية من التعرج والانطواء.</p>	9

	قصي قلبين أحدهما أسود أصغر من غطاء العلبة وثانيهما ملوناً أصغر من الأسود وشريطاً أسوداً طوله بمقابل محيط غطاء العلبة.	10
	ثبتي القلوب على الغطاء لتكون زينة كما في الصورة المجاورة وثبتي الشريط حول الغطاء.	11
	زيني الغطاء بفيونكة من الورق الملون والورق الأسود مع شدتها من الوسط بشريط وزرار وثبتتها على غطاء العلبة.	12

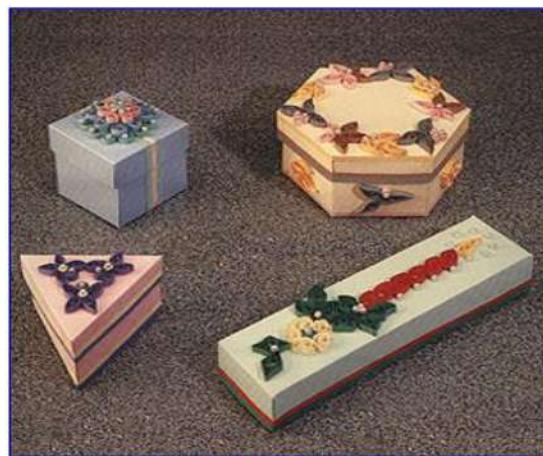
ملاحظة: تقليل عدد الاعمال من الكرتون

أفكار وتصاميم تصنع من الورق والkarton وهي أشكال متعددة ومتنوعة من علب الهدايا مزينة بالورود والأزرار والخرز وغيرها كما في الشكل (33-2).

بطاقة تهنئة صنعت من شرائط ورقية استخدمت بلفها حلزونيا وبتشكيل ألوانها وثبتتها على القماش و تزيين الورق بشريط الزينة كما يظهر التشكيل بالشكل (34-2)، كما ويفضل التوسع بهذا العمل.



شكل (34-2)



شكل (33-2)

أسئلة الفصل الثاني

س¹ / عرف ما يأتي:

ورق الكرتون، ورق المجلات، الورق المقوى، المخازن، الخرامة، المكبس.

س² / ما هي أوجه التشابه والاختلاف بين الورق المقوى والكرتون؟

س³ / عددي العدد والأدوات التي تستعمل في الأعمال اليدوية للورق والكرتون.

س⁴ / نفذ بورق الكرتون الملون علبة هدايا لصبي على شكل قميص.

س⁵ / نفذ ما يأتي بشرط ورق الكرتون الملون الملفوف بطريقة حلزونية:

1 - كارت تهنئة.

2 - لوحة فنية.

س⁶ / عددي انواع الورق ثم اشرحني واحدة منها فقط؟

س⁷ / ما هي اهم استعمالات ورق الطباعة؟

س⁸ / ما هي العدد والأدوات التي تستعمل في الاعمال اليدوية للورق والكرتون؟

س⁹ / عالي مالي:

1- يستعمل ورق التغليف (الدوبلكس) في تغليف الاطعمة السريعة؟

2- تستعمل الفرش بالتجليد وتحتاج الى فرش مختلفة المقاسات؟

3- يتم تقوية الورق المقوى صناعياً؟

4- تستعمل لقطع الكرتون مقص شبه الي او الي؟

الفصل الثالث

فن الباتشورك (Patch work)

الهدف العام:

يهدف هذا الفصل إلى تعريف الطالبة بمعنى هذا الفن وما هي الأدوات المستخدمة في التنفيذ واللمسات الجمالية التي يضيفها لقطع القماش والخامات المستعملة في الإنجاز.

الأهداف التفصيلية:

بعد إكمال هذا الفصل ستكون الطالبة قادرة على أن:

- 1 – تكتسب مهارة قص ولصق (وخياطة) القماش المستخدم ونوع الأقمشة الصالحة للإنجاز.
- 2 – تعرف أنواع التصاميم التي يمكن تنفيذها.
- 3 – تعرف أين وكيف تنفذ التصاميم المعدة.
- 4 – تعرف أين يستخدم هذا الفن وهذه التصاميم.
- 5 – تنفذ الطالبة تمريناً تطبيقياً باستعمال كل الخامات والأدوات الازمة مثل (مفرش، ووسادة، وحقيبة).

فن الباتشورك Patchwork (فن الترقيع أو إعادة تدوير بقايا الأقمشة)

1-3 مقدمة:



شكل (1-3)

وهو فن قص ولصق الأقمشة أو فن تطبيق أو تنزيل الأقمشة على بعضها الآخر أو جلب بعضها الآخر ويسماى فن الباتشورك كما في الشكل (1-3).

وهو فن رائع وراق يعتمد على القماش والخيوط والإبرة وليس له ضوابط محددة وتعتمد على ذوق الصانع ويطلب الدقة، وهو من فنون إعادة تدوير بقايا الأقمشة للإفاده منها.

ويتميز المنتج بقيمة اقتصادية وتجارية عالية جداً، وهو من الفنون الشائعة عالمياً ويطلب الدقة في الإنجاز.



شكل (2-3)

وقد استحدثت في الوقت الحاضر لهذا الفن أدوات ومعدات لتسهيل العمل فيه ومنها المساطر الخاصة، والمثلثات، والأقواس، وبعض المساطر ذات التخريمات الخاصة ببعض الزخارف وكذلك آلة القطع (المقص ذو العجلة) (الكتر Cutter). والشكل (2-3) يوضح ذلك. ويستخدم هذا الفن في عمل الألحفة والوسائد والمفارش واللوحات والحقائب والمحافظ وغيرها.

ويتميز فن الباتشورك باستعمال الأقمشة ذات الألوان الفاتحة والغامقة كما في الشكل (3-3) وتحتاج كل خطوة من خطوات الخياطة إلى كي خطوط الخياطة على جهة القماش الغامق . وهو فن تكرار الوحدات كما في الشكل (3-4) وهذا التكرار بحسب الزخرفة المختارة إما بسيطة أو معقدة .



شكل (4-3)



شكل (3-3)

(2-3) نماذج من أعمال الباشورك

1-2-3) غطاء وسادة من بقايا الأقمشة على طريقة الباشورك:

شكل الغطاء مربع، وقياسه (40 سم × 40 سم)، أي بقايا من أي نوع من الأقمشة المتوفرة لديك ويفضل كل البقايا من الأقمشة القطنية والمنسجمة مع بعضها المتوسطة السماكة، يمكن اختيار أي زخرفة والأشكال الآتية توضح خطوات خياطة غطاء وسادة.

	تم تقطيع القماش وقصة بالكتر ذي العجلة وعلى اللوح الخاص حسب الزخرفة المهدأة . ثم خياطة القطع مع بعضها لعمل أشكال مكررة منها كما في الصورة المجاورة.
	تم توصيل المربعات المكررة مع بعضها وحسب ما تثنين كما في الصورة المجاورة.
	وبعدما أكملنا عمل الغطاء حشوته بما يتوافر من القطن أو الديبياج (القطن الصناعي) أو غيرها من الحشو كما في الصورة المجاورة يمكن أن نعمل لوحة بالطريقة نفسها.

2-2-3) طريقة عمل غطاء وسادة من بقايا الأقمشة على طريقة الباشورك:

نفس الخطوات التحضيرية التي تسبق العمل، وهذا نوع آخر من ترتيب الأقمشة المتنوعة وتوصيلها مع بعضها لعمل غطاء وسادة أو حقيبة يد. والشكل (5-3) يوضح طريقة عمل غطاء وسادة بطريقة الباشورك:
الزخرفة المختارة تتكون الزخرفة من عدد مربع يعني (4، 9، 16، 25.....).

شكل (5-3)

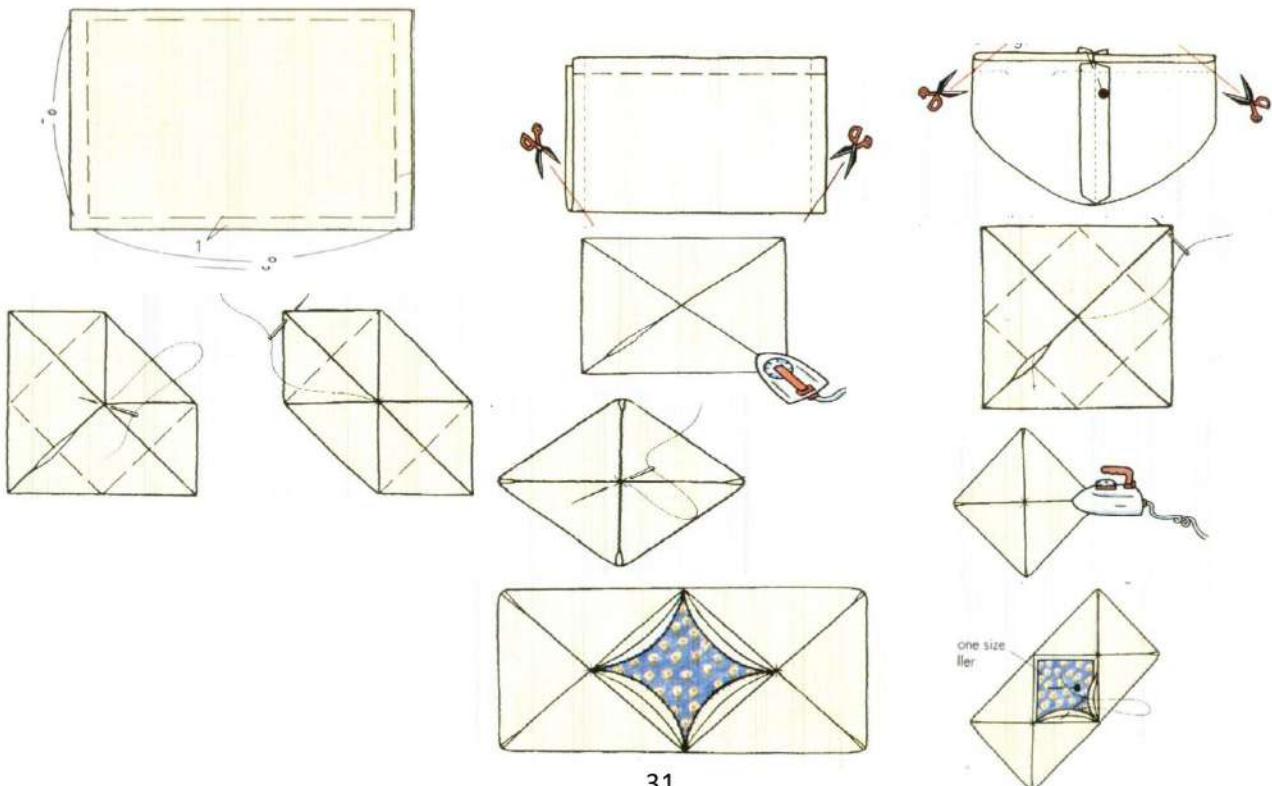


شكل (6-3)

الوسادة المجاورة في الشكل (6-3) الزخرفة مكونة من 16 وحدة مكررة.

خطوات العمل:-

- 1- حضري قطع قماش تصلح لعمل غطاء الوسادة (لونين على الأقل).
- 2- حضري من أحد اللونين (16) مربع قياس (20 سم × 20 سم).
- 3- اطوي المربع الواحد من الجانبين وخيطي أما بماكينة الخياطة أو باليد.
- 4- افتحي المستطيل الذي حصل عليه وثبتي رأس خط الخياطة على بعضهما بدبوس.
- 5- خيطي باليد أو بماكينة الخياطة على أن تتركي جزءاً خالياً من الخياطة وبهذا تحصلي على شكل يشبه الظرف الخاص بالرسائل.
- 6- أقليبي الطرف الذي حصل واكونيه بمكواة دافئة .
- 7- اعملي بغرزة الشلاله مربعاً تقع رؤوسه في المربع الجديد .
- 8- أشبك أحد رؤوس المربع مع الرأس المقابل وكذلك الرأسين الآخرين . وبهذا يكون لدينا (16) مربع بقياس (10 سم × 10 سم) .
- 9- نبدأ بتشكيل (4) قطع مع بعضها جنباً إلى جنب، فيكون لدينا أربع أشرطة تشكّل مع بعضها بالطريقة نفسها، فنحصل على مربع قياس (40 سم × 40 سم).
- 10- حضري (32) قطعة من اللون الآخر من القماش قياس (5 سم × 5 سم).
- 11- ثبتي أحد القطع على المربع المعد وذلك بوضع رأس المربع الصغير على بداية الخط الواصل بين قطعتين وذلك بوساطة الدبابيس.
- 12- أقليبي الحافات المحيطة بالمربع الصغير وثبتي بوساطة غرزة اللقط المخفية وهكذا حتى تكمل جميع القطع ثم أكوي الزخرفة .
- 13- قصي إطاراً يحيط بالزخرفة يتكون من أربع أشرطة بقياس (46 سم طول و 3 سم عرضه) ثبتي الإطار حول الزخرفة.
- 14- خيطي الجزء الخلفي للوسادة وثبتي السحاب إن وجد.
- 15- توضح المخططات الآتية خطوات عمل الزخرفة في الوسادة والحقيقة.



(3-2-3) طريقة عمل حقيبة يد نسائية بطريقة الباشورك:

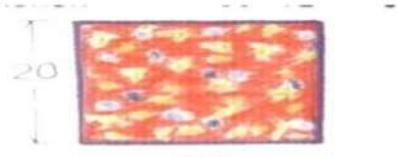
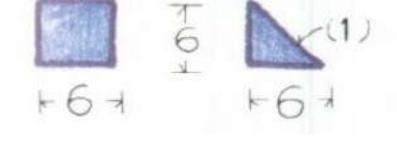
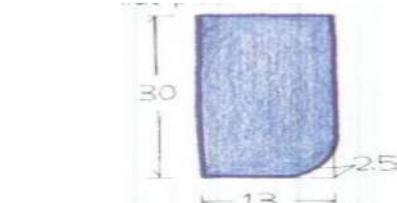
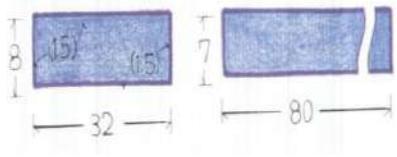
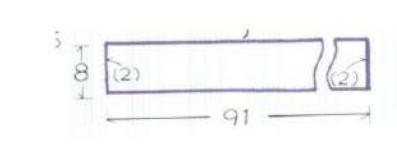
يُعد فن الباشورك فناً واسعاً جداً ويمكن التفنن به واستنباط الزخارف وال تصاميم بعدد ما لا نهاية وتطبيقه على الكثير من المنتجات التي يدخل القماش في صناعتها، وهكذا هذه خطوات إعداد حقيبة نسائية خاماتها قماش مصمم بطريقة الباشورك.

طريقة العمل:

نفس خطوات إعداد التصميم ويتم تفصيل وخياطة الحقيبة بحسب الخطوات الموضحة بالشكل (7-3) أما بالنسبة للقماش فالحرية في اختيار القماش المناسب لخياطة الحقيبة وكذلك اختيار اللون.



شكل (7-3)

الصور	الخطوات	ت
	<p>حضرى قطعتين من قماش قطني متوسط السمك مشجر وقماش سادة المشجر (12) مربع قياس (20×20) سم.</p>	1
	<p>قصي من القماش السادة (14) مربع قياس (6×6) سم و (20) مثلث متساوي الساقين طول كل ساق (6) سم قائم الزاوية.</p>	2
	<p>قصي من القماش السادة أربع قطع قياس (13×30) سم تمثل القطع المجاورة للتصميم ثم حديبها بقياس (2.5×2.5) سم.</p>	3
	<p>قصي من القماش السادة قطعتين قياس (32×8) سم تمثل الحافة العلوية للحقيبة (أمام وخلف). قصي من القماش السادة قطعتين قياس (80×7) سم تمثل شريط حمالات (شيات) الحقيبة.</p>	4
	<p>قصي من القماش السادة قطعة قياس (90×8) سم تمثل القاعدة التي تربط بين قطعتي أمام وخلف الحقيبة.</p>	5

	<p>قصي من القماش السادة قطعة قياس (23 × 30) على ألطىه مرتين كبطانة للحقيبة ثم حديها بقياس (2.5 × 2.5) سم، ثم قصي قطعة قياس (22×15) سم مرة واحدة للجيب الداخلي.</p>	6
	<p>بعد أن أكتمل تفصيل القطع نقوم بعمل التصميم وحسب الخطوات السابقة التي أتبناها في عمل الوسادة حتى يظهر لنا كما في الصورة المجاورة قطعة للأمام وقطعة للخلف.</p>	7
	<p>وصلت القطع الجانبية بالتصميم بواسطة الخياطة (سراجة أما باليد أو بالماكينة) لتحصلي على وجهي الحقيبة الأمام والخلف.</p>	8
	<p>وصلت القطعة الرابطة حول الأمام والخلف مع عمل طيه بطرفيها كما يظهر بالصورة المجاورة.</p>	9
	<p>كفكي حافات الجيب وخطيته على البطانة، كفكي حواف البطانة.</p>	10
	<p>ثبتي البطانة على الوجه الداخلي للحقيبة.</p>	11
	<p>ثبتي الحافة العلوية للحقيبة من الأمام والخلف.</p>	12
	<p>خطي شرائط تعليق الحقيبة (شيلات) وثبتتها في المكان المناسب على الحافات العلوية الأمامية والخلفية.</p>	13

4-2-3 نماذج عمل الباتشورك:

الأشكال (8-3)، (9-3)، (10-3)، (11-3)، (12-3) نماذج توضح مجموعة من تصاميم فن الباتشورك.



شكل (9-3)



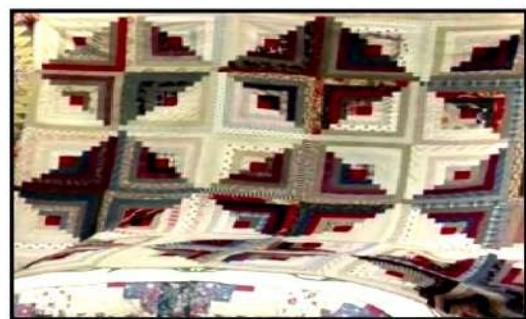
شكل (8-3)



شكل (11-3)



شكل (10-3)



شكل (12-3)

أسئلة الفصل الثالث

س 1 / ما المقصود بفن الباتشورك وما هي أهميته؟

س 2 / ماهي الخامات والعدد والأدوات المستخدمة في تنفيذ فن الباتشورك؟

س 3 / ماهي المجالات التي يستعمل فن الباتشورك فيها؟

س 4 / نفذ غطاء وسادة من بقايا الأقمشة وبتصميم مناسب؟

الفصل الرابع

صناعة الإكسسوارات من الخرز والنمن

الهدف العام:

يهدف هذا الفصل إلى تعريف الطالبة بمعنى الإكسسوارات وما هي الخامات والأدوات المستخدمة في تنفيذ الإكسسوارات مثل العقود والقلائد والأسوار والخواتم والبوكيات، والأكاليل وغيرها واللمسات الجمالية التي يضيفها للقطع.

الأهداف التفصيلية:

بعد إكمال هذا الفصل ستكون الطالبة قادرة على أن:

- 1 - معرفة طرائق اختيار التصميم.
- 2 - معرفة طرائق تنفيذ كل قطعة.
- 3 - معرفة أين وكيف تنفذ التصاميم المعدة.
- 4 - معرفة أين يستخدم هذا الفن وهذه التصاميم.
- 5 - تنفذ الطالبة تمريناً تطبيقياً باستعمال كل الخامات والأدوات اللازمة.

(1-4) الإكسسوارات



شكل (1-4)

تشمل (العقود والقلائد والأساور والخواتم والأكاليل التي تزين الرأس والأقراط وغيرها).

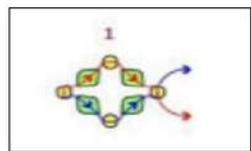
تصنع الإكسسوارات من خامات المعادن المتنوعة وتدرج الخامات من المعادن الثمينة كالذهب والبلاتين والفضة وغيرها والأحجار الكريمة كالماس والياقوت والزمرد واللؤلؤ وغيرها والأحجار الصناعية الزجاجية أو البلاستيكية وتكون مطالية أو بألوان ثابتة ويدخل أيضاً في صناعة الإكسسوارات

الخرز والنمن، ويمكن صناعتها من شرائطستان وقطيفة ومخلفات المنزل كما سيأتي في الفصول القادمة.

وتتنوع العدد والأدوات والمواد المستعملة أو الداخلة في صناعة الإكسسوارات وهي كثيرة ومتعددة ويعتمد ذلك على نوع الإكسسوارات المصنعة.

العدد وتشمل (الكمashات واللاويه والقاطعه ومقص الحديد الخاص بذلك) كما تظهر في الشكل (1-4) وكلها يمكن الاستغناء عنها بعد متوفرة في المنزل.

وهناك مواد أخرى مثل المواد اللاصقة والخيوط والإبرة الخاصة بالخرز والنمن وكذلك الشرائط والخرز والنمن والبوكات (أقفال القلائد والأساور) والكلايل الخاصة بالأقراط.



شكل (2-4)

(2-4) خطوات صناعة خاتم من الخرز

(1-2-4) النموذج الأول:

1 – تهيئة ما تحتاج من الخرز والخيوط وكذلك نوع الزخرفة أو بحسب ما يتتوفر لديك من مواد يمكن عمل خاتم منها.

2 – استخدام إبرتين بعد أن نولج الخيط بهما ونببدأ بحياكة الخرز كما في الخطوة رقم (1) حسب الشكل (2-4).

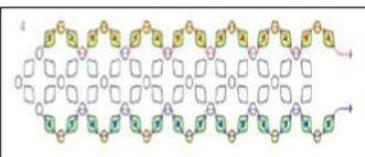
(خرزة فنمنة، خرزة فنمنة، خرزة فنمنة، خرزة فنمنة) نمرر الخيط من النمننة الأخيرة بالتبادل فنحصل على مربع وهكذا بحسب قياس الخاتم المطلوب كما في الشكلين (3-4) والشكل (4-4).

3 – نشبك الإبرة من البداية بالنمننة الثانية ثم خرزة فنمنة فخرزة ثم نشبكهم بالمرربع الثاني كما يوضح الشكل (5-4).

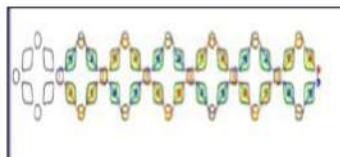
4 – نكرر الخطوة الثالثة من الجهة الثانية للشغل ثم نغلق الخاتم بإحكام وبدقه كما في الشكل (6-4).



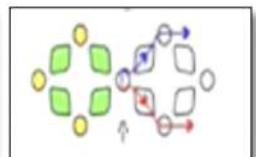
شكل (3-4)



شكل (4-4)



شكل (5-4)



شكل (6-4)

2-2-4) النموذج الثاني:

- 1 - تهيئة ما تحتاج من الخرز والخيوط وكذلك نوع الزخرفة أو بحسب ما متوافر لديك من مواد يمكن عمل خاتم منها.
- 2 - استخدمي إبرتين يلح فيها رأس الخيط ندخل في إحدى الإبرتين خرزة ونممتين ثم خرزة ونممتين ثم نمرر الإبرة الثانية في الخرزة الأولى بالعكس فيتكون لدينا مربع كما في الخطوة الأولى الشكل (7-4). والـ

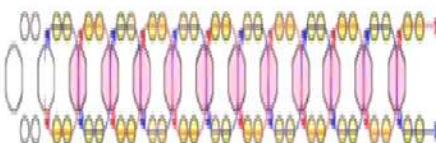


شكل (8-4)



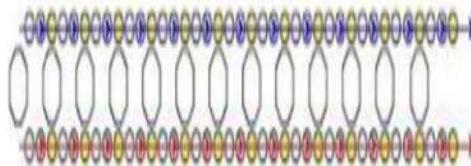
شكل (7-4)

- 3 - نكرر الخطوة الأولى حتى نحصل على القياس المطلوب للخاتم كما في الشكل (9-4).



شكل (9-4)

- 4 - نشكب الإبرة بصف النمم الجانبي من بداية الصف حتى نهايته وننتقل إلى الجانب الثاني كما في الشكل (10-4).



شكل (10-4)

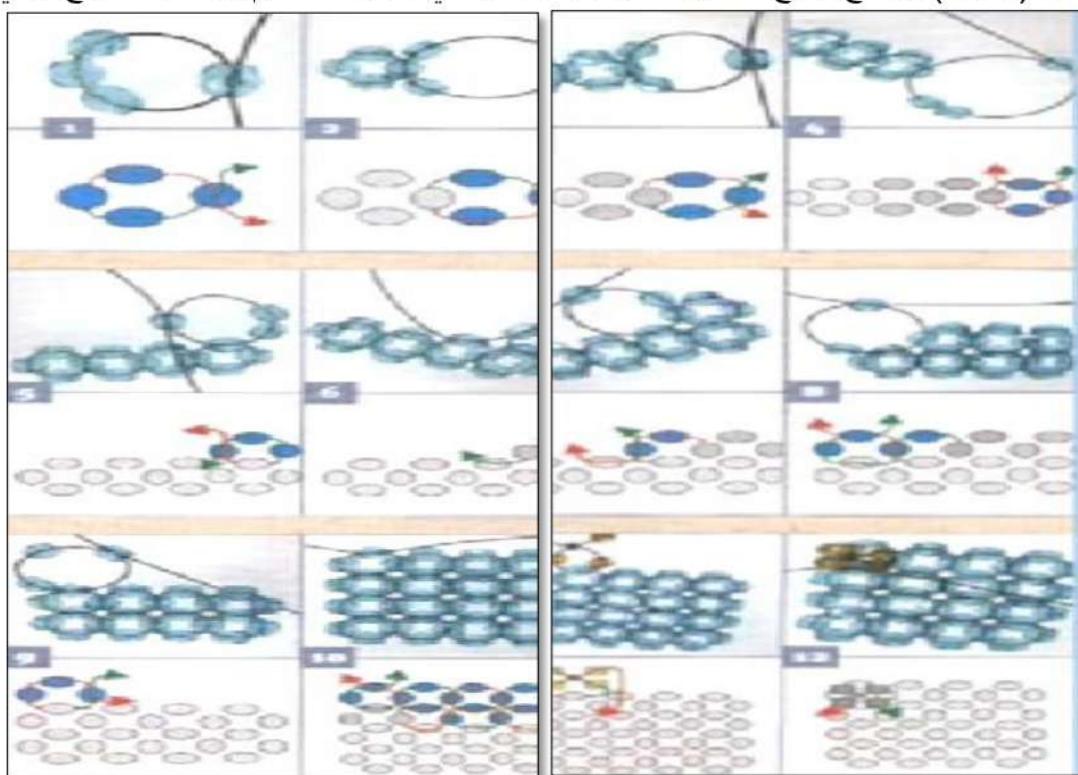
- 5 - نغلق الخاتم بإحكام وبدقة كما في الشكل (11-4).



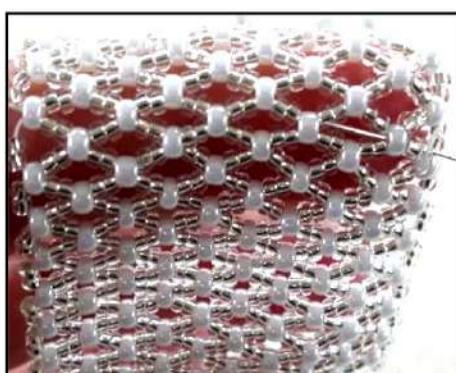
شكل (11-4)

(3-4) خطوات صناعة سوار عريض من النمنم والخرز:

الشكل (12-4) يوضح جميع الخطوات الواجب إتباعها في إنجاز التصميم وبحسب الشرح الآتي:



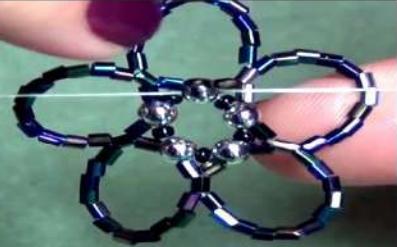
شكل (12-4)



- 1- هيئي المواد الازمة (نمنم وخرز وخيوط نايلون وابرتين).
- 2- استخدمي ابرتين يلح فيما رأسا الخيط وابدئي بحياكة الخرز كما في الخطوة رقم (1) حسب الشكل (4-12).
- 3- نفدي التصميم حسب الخطوات الموضحة في الشكل (12-4)
- 4- نغلق السوار بإحكام وبدقه كما في الشكل (13-4)

شكل (13-4)

(4-4) خطوات صناعة أقراط وعقد من النمنم والخرز والخيوط:

	نستخدم إبرتين يلج فيهما رأسا الخيط ثم نلقط خمس خرزات بينها خمس نمنمات.
	نقفل الخيط على بعضهما كما مر بنا لعمل حلقة من الخرز والنمنم.
	
	تنظم مجموعة من النمنم ونعمل منه حلقة كما في الشكل المجاور، وحلقة أخرى حتى تكتمل الزخرفة.
	نعمل مجموعة من هذه الأشكال ونشكلها حسب الرغبة (عقد أو قلادة أو أقراط) مع تثبيت كلاليب للأقراط كما موضح في الشكل (14-4) ونشكل وحدات العقد كما في الشكل (15-4).



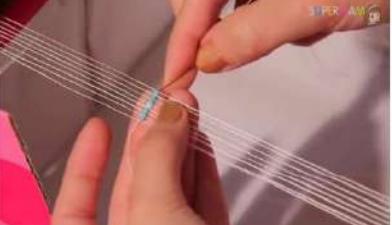
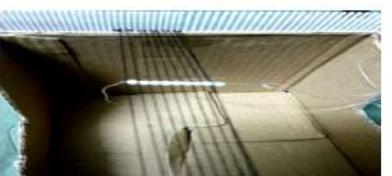
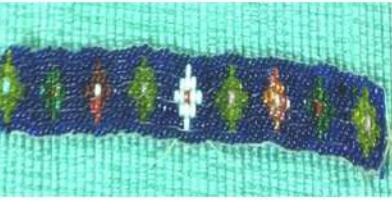
شكل (15-4)



شكل (14-4)

(5-4) طريقة حياكة النمنم أو الخرز بوساطة الجومة البسيطة:

صور توضيحية	الخطوات	ت
	العدد والمواد الازمة: علبة كارتون مستطيلة غراء أو أية مادة لاصقة، مشط عدد اثنان ذو أسنان ناعمة، خرز أو نمنم حسب الرغبة خيوط إبرة نمنم مقص.	1

	<p>قطع غطاء العلبة ونهيء المواد الازمة لتصنيع نول صغير(جومة).</p>	2
	<p>لنصق على كل جانب من جانبي العلبة أحد الأمشاط. نقص جزءاً من جانبي العلبة كما موضح بالصورة لتسهيل مرور اليد عند حياكة الزخرفة أو التصميم.</p>	3
	<p>نبأ من منتصف المشط نعقد الخيط في أحد الأسنان الناعمة للمشط ويشكل متين ثم نمرر الخيط طولياً بين الأسنان لربط الخيط بين المشطين وبشكل سدى كما في الصورة وبعدد يعادل عرض الزخرفة ويظهر عدد الخيوط في الصورة ثمانية خيوط.</p>	4
	<p>نولج الخيط بالإبرة ونعمل عقدة بأول خيط من جهة اليسار كما في الصورة المجاورة نمرر الخيط تحت خيوط السدى، ثم نلتقط سبعة خرزات وبوساطة أصابع اليد اليسرى نثبت الخرزات بين خيوط السدى.</p>	5
	<p>نعيد دخول الإبرة في ثقوب الخرزات ولكن من فوق خيوط السدى.</p>	6
	<p>نخرج الخيط من الجهة الأخرى للزخرفة ثم نكرر الخطوات السابقة، مع تشكيل النمن حسب الزخرفة المهمية للعمل.</p>	7
	<p>بعد الانتهاء من حياكة السوار نرفع الخيوط من المشط ونثبت القفل الخاص بالسوار بإحكام ونقص الخيوط الزائدة، في حال حاجتنا إلى خيط إضافي وسط العمل نربط خيطاً إضافياً بعقدة نخفيها وسط الزخرفة ونستمر.</p>	8

(6-4) عقد مشغول من الخرز بأحجام متدرجة الأحجام لولوية بطريقة تبادلية وبعدة صفوف تشبه الياقة: كما في الشكل (16-4).



شكل (16-4)

(7-4) صناعة أساور المحبة والصداقه من الخيوط القطنية: كما في الشكل (17-4).



شكل (17-4)

1-7-4 خطوات العمل :

تحتاج إلى خيوط قطنية أو صوفية غليظة وقطعة شريط لاصق وازرار ومقص وشريط قياس.

الخطوات	صور توضيحية	ت
نهيء المستلزمات (خيوط قطنية صوفية ملونة غليظة، وشريط لاصق، وقل، ومقص، وشريط قياس).		1
قطع أربعة خيوط طول كل خيط منها متراً واحداً وكل خيطين من لون ثم نجمعها وننصفها ونعمل عقدة في الوسط، ثم نثبت من مكان العقدة على المنضدة بوساطة شريط لاصق.		2
نبدأ العمل وذلك بلف الخيط الأول الأحمر على الخيط المجاور ونعمل عقدة ثم عقدة أخرى فوقها ونكرر عمل عقدتين بالخيط نفسه على الخيط الآخر والأخر ثم نكرر العمل من الجهة الثانية.		3
ونستمر بعمل العقد مرة من اليمين ومرة من اليسار حتى النهاية ثم نعقد الخيوط من نهايتها ونثبت القفل ونخلص من الخيوط الزائدة عن حاجة العمل.		4

(8-4) تصميم وإعداد طوق أو ماسكة بزهور الستان:

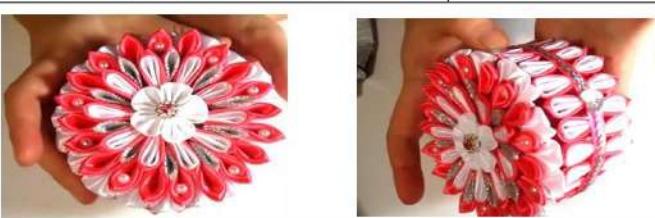


شكل الماسكة (19-4)



شكل الطوق (18-4)

صور توضيحية	الخطوات
	<p>نحتاج شرائط ستان عرض 5 سم وبطول مترين من لونين مختلفين (مثلاً أبيض وأزرق) وكذلك عرض 2.5 سم وبطول متر واحد يكون فضياً أو أي لون مغایر بحسب رغبتك و 6 خرزات لؤلؤية وكذلك خرزة أخرى بموديل ولون آخر، و مادة لاصقة آلة حقن السليكون وشمعون سليكون ومصدر ناري مثل القداحة و طوق بلاستيك مغلف بشريط ستان.</p>
	<p>قطع 12 مربعاً بقياس 5×5 سم من الشريط الأزرق. قطع 24 مربعاً بقياس 5×5 سم من الشريط الأبيض. قطع 42 مربعاً بقياس 2.5×2.5 سم من الشريط الفضي.</p>
	<p>نأخذ مربعاً أبيضاً ونطويه بشكل مثلث ونلصق رأسى القاعدة بواسطة القداحة ثم نقص الزиادة من الأسفل نكرر العمل مع خمسة مربعات وتكون على شكل ورقة.</p>
	<p>نكرر الخطوة الثالثة مع ستة مربعات من الشريط الأزرق.</p>
	<p>نأخذ مربعاً أبيضاً ونعمل منه مثلثاً وأزرق ثم نعمل منه مثلثاً نركب المثلث الأزرق على الأبيض بشكل منصف كما في الصورة المجاورة ثم نلصق رأسى القاعدة نكرر الشكل ست مرات.</p>

	<p>نأخذ مربعاً أبيض ونعمل منه مثلثاً ونطّقه على نفسه لقص رأسى القاعدة ونقص الزيادة من أسفل الشكل نكرر الخطوات لـ (12) مربعاً ثم كرري الطريقة نفسها للشريط الفضي واعملـ (42) ورقة فضية.</p>	6
	<p>نحضر طوقاً مغلفاً بشريط stan.</p>	7
	<p>قصي كارتونة دائريـة بقطر 3 سم ويترفع منها ستة أشرطة عرض كل شريط سـم وطوله 3 سم.</p>	8
	<p>غلفي الكارتونة بشريط stan وثبتـها على الطوق ثم الصفيـها بالسلـيكون .</p>	9
	<p>ثبتـي الأوراق المصنوعـة من stan بحسب التنسيـق الموجود في الشـكل أو بحسب ما ترغـبـين فيه.</p>	10
	<p>استمرـي بالتنسيـق حتى تحـصلـي على الشـكل المطلـوب ويمـكنـ تطـبيقـ هـكـذا عملـ بـتنـسيـقـ آخرـ وأـلوـانـ آخـرى مـثـلاـ إـكـلـيلـ أوـ عـلـبةـ لـحـفـظـ الإـكسـسـوارـاتـ.</p>	11
		<p>علـبةـ تستـعملـ لـحـفـظـ الإـكسـسـوارـاتـ كـماـ تـظـهـرـ فيـ الصـورـةـ.</p>

أسئلة الفصل الرابع

- س 1 / ماهي الخامات التي تصنع منها الإكسسوارات؟
- س 2 / ماهي العدد والأدوات المستخدمة في صناعة الإكسسوارات؟
- س 3 / ماهي الخطوات المتتبعة في حياكة خاتم؟
- س 4 / ماهي الأدوات والمواد الازمة لصناعة سوار بالجومه البسيطة؟
- س 5 / نفذني أساور المحبة بخيوط قطنية ملونة.
- س 6 / ماهي الخامات والمواد والأدوات الازمة لصناعة طوق بزهور الستان؟
- س 7 / نفذني خاتم وسوار من الزخرفة والشكل.

الفصل الخامس

تدوير النفايات

الهدف العام:

يهدف هذا الفصل إلى تعريف الطالبة بمعنى النفايات وما هي أنواعها وكيفية استخدامها في تنفيذ الأعمال اليدوية وبطريقة فنية مع اللمسات الجمالية التي يمكن إضافتها للقطع.

الأهداف التفصيلية:

بعد إكمال هذا الفصل ستكون الطالبة قادرة على:

- 1 – التعرف إلى النفايات وكيفية تدويرها.
- 2 – اكتساب مهارة اختيار التصميم لتدوير كل نوع من النفايات وبطريقة مفيدة.
- 3 – التعرف إلى تنفيذ كل قطعة.
- 4 – معرفة أين وكيف تنفذ التصاميم المعدة.
- 5 – إتقان هذا الفن وهذه التصاميم .
- 6 – تنفيذ تمرين تطبيقي باستعمال الخامات والأدوات اللازمة.

النفايات

1-5) تعريف النفايات:

جميع المخلفات الناتجة عن الأنشطة التي يقوم بها الإنسان، سواء كانت في داخل المنزل، أو خارجه: كالأنشطة الزراعية، أو الصناعية، أو غيرها، وقد يؤدي تركها إلى إلحاق الضرر بالبيئة، والسلامة العامة، وعلى صحة الإنسان بشكل مباشر.

هي أي مواد زائدة وغير مرغوب فيها، ويمكن أن تعني القمامه أو المهملات. وفي علم الأحياء، يقصد بالمخلفات المواد الزائدة أو السموم التي تخرج من الكائنات الحية.

ومن الصعب تعريف ماهية المخلفات. فما هو من المخلفات لبعض الناس يعد ذو قيمة لغيرهم. وإدارة المخلفات يقصد به التحكم بالجمع والمعالجة والتخلص من المخلفات. والهدف منه هو تقليل التأثير السلبي للمخلفات على البيئة والمجتمع وما لذلك من أثر على الجانب الاقتصادي للفرد.

وقد أدى تطور الصناعة وتقديمها إلى المزيد من النواتج الثانوية سواء كانت في شكل غازات أو نفايات صلبة أو سوائل أو نصف صلبة تلقى في الماء أو الهواء أو على الأرض.

ومن أهم النفايات التي تضر الإنسان أو تلوث بيئته هي النفايات الصناعية وبخاصة إذا لم تكن قد عولجت قبل إلقائها خارج المصانع فعند إلقاء النفايات بجوار المصنع من معالجة تقوم الرياح بحمل الغازات الخارجية منها وربما أجزاء منها إلى أماكن بعيدة ومن هذه الغازات ما هو سام ويمكن أن تؤثر على الصحة الإنسانية.

1-5) النفايات المنزلية:

هي مخلفات نشاط الإنسان في حياته اليومية إذ نجد أن نسبتها تتزايد في البلدان النامية خاصة في ظل التضخم السكاني وقد تؤدي هذه النفايات مع غياب الوعي الصحي إلى أضرار جسيمة ويرجع سبب تراكمها إلى عدة عوامل أهمها:

1 - نمو عدد السكان إذ أن هناك تناسباً طردياً فكلما زاد عدد الأفراد زادت كمية المخلفات الناتجة عن كل فرد منهم.

2 - تطور المستوى المعيشي فقد يغير نمط الاستهلاك فيؤدي إلى عادات غير سليمة كطبخ كميات كبيرة من الأطعمة أو شرائها أكبر من قدرة استهلاك الفرد، فتأخذ طريقها إلى النفايات.

3 - التطور الاقتصادي حيث ساهمت زيادة المصانع في توفير المعلمات والأكل الجاهز والأكواب والملاءق والأواني البلاستيكية والورقية غير قابلة الاستعمال مرة أخرى مما كان سبباً في تراكم النفايات المنزلية.

2-5) تصنیف النفايات المنزلیة:

تصنیف النفايات المنزلیة بحسب المعايير الآتیة:

1-2-5) أولاً / المكونات

ت تكون النفايات من:

- 1- نفايات عضویة: وهي نفايات قابلة للتخرم، مثل: بقايا الطعام، ومخلفات الحدائق.
- 2- نفايات صناعیة: وهي نفايات لا تحتوي على مركبات عضویة مثل البلاستیک، أو معادن، أو ملابس أو المفروشات، أو الأغطیة، أو بقايا الأقمشة، أو مخلفات الخیاطة.

نفايات صلبة

هي كل مادة غير صالحة للاستعمال أو غير مرغوب فيها ناتجة عن عملية استعمال أو إنتاج تصرف وتوجه إلى أو ساط مستقبلة بعد المعالجة وهي ناتجة من استعمالات المواد الآتية:

- 1 - الورق: كورق الصحف، أو المجلات، أو الدوريات، أو ورق المكاتب والمدارس، أو الكرتون وغيرها.
 - 2 - الملابس القديمة وتشمل كل أنواع الملابس (كالجوارب، والقمصان و البلوزات الصوفية والقطنية والفساتين، و الجلابیات) وكذلك بقايا الأقمشة، والفوط والشرشف والبطانیات والأغطیة القديمة.
 - 3 - الزجاج: القوارير والقنانی الزجاجیة والزجاج المكسور.
 - 4 - الألمنيوم وتشمل علب المشروبات الغازیة.
 - 5 - البلاستیک: قوارير الماء البلاستیکية والأکواب والملاعق والشوك والسكاکین والأواني غير قابلة للاستعمال مرة أخرى والأغطیة الزراعیة.
 - 6 - معادن أخرى مثل بعض المعلمات علب المعاجین والحلیب والأصبار وغيرها وهي اکل السيارات وبطاریات بكل أنواعها (البطاریات الجافة وبطاریات الهواتف النقالة وبطاریات السيارات) وكذلك إطارات السيارات المستعملة ومواد البناء والأثاث المستعمل والفرش.....الخ.
- وهناك نفايات أخرى لسنا بصددها كالنفايات السائلة، والغازیة.

3-5) مضار النفايات:

تشكل النفايات خطراً كبيراً على البيئة والإنسان. حيث أن التخلص منها بالحرق يولد غازات سامة تؤثر على صحة الإنسان بسبب الغازات الضارة ومنها (غاز أحادي أوکسید الكربون) وينتج أحياناً بكمیات ممیة للإنسان حيث يعرقل نقل الأوكسجين إلى الدماغ والقلب والعضلات.

ويسبب اضطراباً في الجهاز التنفسی ويزيد من نوبات وأزمات الربو، أو يؤثر على الجهاز المناعي والعصبي والهرموني ويسبب الإصابة بالسرطان.

إن حرق النفايات يسبب الأمطار الحمضية المضرة بالزرع والبنيات وهذا له مخاطر اقتصادية كبيرة.

ويكلف التخلص من النفايات أموالاً كبيرة في مقابل ذلك يمكن تدويرها واستعمالها مرة أخرى أما كمواد أولية أو استخدامها في مجالات أخرى مفيدة.

٤-٥) المكبات :

تمثل المكبات أو موقع تجميع النفايات مناظر تشويه للبيئة، وأماكن لتجمع الحشرات والقوارض الناقلة للأمراض وحواضن للمicrobes والبكتيريا الضارة والفiroسات وهذا يعني إن تراكم النفايات يعمل على تلوث البيئة بشكل عام.

والبديل هو تدوير النفايات كل بحسب نوعه، ومثال على ذلك الإفادة من الورق بكل أنواعه ومن الملابس القديمة وتشمل الأزرار والسحابات ومن قناني (المياه والمشروبات والعصائر) البلاستيكية في استخدامات صديقة للبيئة ومنها:

١ - صنع أدوات مفيدة للمنزل وللإنسان مع إضافة اللمسات الفنية لهذا النوع من النفايات مع الحفاظ على بيئه نظيفة.

٢ - توسيع المساحات الخضراء وخاصة في البناء العمودي مثل الأبراج والعمارات.

٥-٥) تدوير الورق:

١-٥-٥) ورق الصحف والمجلات وورق الكتابة:

يختلف ورق الصحف أو ما يسمى بالجرائد عن ورق المجلات، يكون ورق الصحف غير متين ولا يعمر طويلاً، يصنع من لب الخشب المسحوق واللب المعالج كيميائياً مع بعض المواد الأخرى.

أما ورق المجلات له نفس خصائص ورق الصحف ومضاف إليه بعض المواد التي تجعل سطحه أكثر لمعاناً وينتج بأوزان وأحجام مختلفة.

ويصنع ورق الكتابة من اللب المعالج كيميائياً ويضاف لبعض أنواعه الفاخرة نسبة من أنواع سليولوزية وورق الطباعة يصنع بأحجام كبيرة وأوزان مختلفة

٢-٥-٥) حافظة الفاكهة المميزة:

حضري مجموعة كبيرة من ورق الصحف أو المجلات وحتى الورق العادي الفائضة عن الحاجة، سيخاً خشبياً أو معدنياً الذي يستخدم في الشوي آلة حقن السليكون وشمعون السليكون وكذلك بعض قطع المقوى للصناديق القديمة ومادة الغراء وفرشاة ومشابك ملابس أو قارصات.

أتبعي الخطوات التالية وحسب الصور التوضيحية :

الخطوات	صور توضيحية	ت
حضرني مجموعة كبيرة من ورق الصحف أو المجلات وحتى الورق العادي الفائضة عن الحاجة، سيخاً خشبياً أو معدنياً الذي يستخدم في الشوي آلة حقن السليكون وشمعون السليكون وكذلك بعض قطع المقوى للصناديق القديمة ومادة الغراء وفرشاة ومشابك ملابس أو قارصات.		١
قطعي الورق إلى شرائط بعرض مناسب يساوي ١٠ سم ثم ثبتي السيخ على أحد الزوايا ولفي الورق كما موضح في الصورة.		٢

	<p>بعد كم لفة الصقى بالغراء لثبيت الورق حتى نهاية الطرف الأخير ثم ثبتي بالغراء.</p>	<p>3</p>
	<p>ابدئي بلف الشرائط على بعضها بشكل حلزوني ابدئي بشكل حلزوني وبحسب الحجم المطلوب لقاعدة الحافظة.</p>	<p>4</p>
	<p>استمرى بلف الشرائط حتى تصلي إلى مساحة مناسبة لقاعدة الحافظة ثم الصقى الأطراف بالمادة اللاصقة وثبتى بالقارصة.</p>	<p>5</p>
	<p>اطلي مساحة القاعدة كلها بالغراء لثبيت اللفات على بعضها.</p>	<p>6</p>
	<p>ثم اضغطى في مركز القاعدة حتى تكون مقررة واتركيها تجف.</p>	<p>7</p>
	<p>اعملى حلقات صغيرة ومتوسطة بلف شرائط الورق بأقطار مختلفة وذلك بالاستعانة بأغطية علب مختلفة.</p>	<p>8</p>
	<p>ثبتي الحلقات الصغيرة إلى بعضها حول محيط القاعدة كما يظهر في الصورة. ثم ثبتي الحلقات الكبيرة على الحلقات الصغيرة وذلك بين كل حلقتين صغيرتين حلقة كبيرة كما في الصورة المجاورة.</p>	<p>9</p>

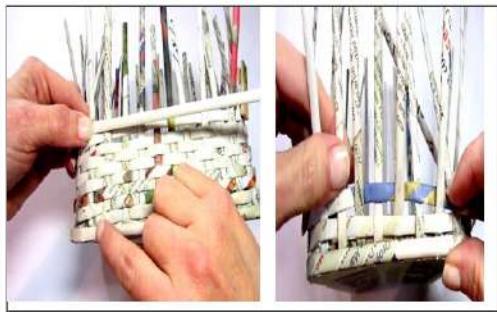
	<p>كرري الخطوات (4، 5، 6، 7) وثبتتها في القاعدة ولكن بخلاف ذلك يعني السطح المحدب يثبت على السطح المحدب للقاعدة كما يظهر في الصورة المجاورة.</p>	10
	<p>كرري الخطوات (4، 5، 6، 7) ولكن يكون التعر مضاعفاً لتشكيل الغطاء. لفي الشرائط على بعضها بشكل حلزوني وبحسب الحجم المطلوب لmaska غطاء الحافظة.</p>	11
	<p>يمكن تلوين الحافظة بأي ألوان متوافرة (ذهبية، أو أي لون آخر) كما يظهر في الصور المجاورة.</p>	12

3-5-5) اصنع سلة فاكهة من ورق الصحف أو أي ورق آخر:

حضري مجموعة كبيرة من ورق الصحف أو المجلات وحتى الورق العادي الفائضة عن الحاجة، سيخاً خشبياً أو معدنياً الذي يستخدم في الشوي آلة حقن السليكون وشموع السليكون وكذلك بعض قطع المقوى للصناديق القديمة ومادة الغراء وفرشاة ومشابك ملابس أو قارصات وقطع كارتون مقوى من الصناديق القديمة وشرريط تثبيت.

الصور	الخطوات	ت
	<p>حضري مجموعة كبيرة من ورق الصحف أو المجلات وحتى الورق العادي الفائضة عن الحاجة، سيخاً خشبياً أو معدنياً الذي يستخدم في الشوي آلة حقن السليكون وشموع السليكون وكذلك بعض قطع المقوى للصناديق القديمة ومادة الغراء وفرشاة ومشابك ملابس أو قارصات وقطع كارتون مقوى من الصناديق القديمة وشرريط تثبيت.</p>	1
	<p>قطعي الورق إلى شرائط بعرض مناسب يساوي 10 سم ثم ثبتي السيخ على أحد الزوايا ولفي الورق كما موضح بالصورة بعد كم لفة الصفي بالغراء لثبيت الورق وحتى نهاية الطرف الأخير ثبتي بالغراء. لتحصلي على مجموعة شرائط ورقية.</p>	2

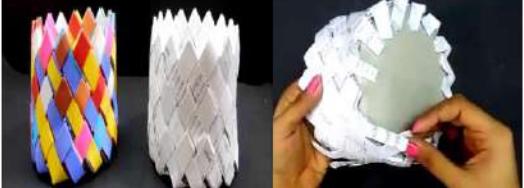
 	<p>قصي الورق المقوى بحسب المساحة التي ترغبين فيها ثم قرضي الأرkan بمقدار سنتيمتر واحد لكل ركن كما يظهر في الصورة. غلفي محيط القطع الكارتونية باللاصق وبشكل منظم.</p> <p>3</p>
 	<p>بعد تغليف الأطراف باللاصق افرشي أحد أوراق الصحف واطلي أحد قطع الكارتون بالغراء بشكل جيد. ثم ثبتيها على ورقة الصحف.</p> <p>4</p>
 	<p>بعد تثبيت قطعة الكارتون المطلية بالمادة اللاصقة على ورقة الصحفية، ثبتي على محيط قطعة الكارتون شرائط الورق المهيأ في الخطوة 2 وبين كل شريط وآخر سنتيمتر واحد فقط. ثم ثبتي الكارتونه الثانية فوق الشرائط بالمادة اللاصقة بشكل جيد.</p> <p>5</p>
 	<p>ثبتـيـ بالـمـادـةـ الـلاـصـقـةـ وـرـقـةـ صـحـيفـةـ عـادـيـةـ أوـ أيـ وـرـقـ فـيـهـ رـسـمـ يـعـجـبـكـ، قـصـيـ أـطـرـافـ الـوـرـقـ بـمـسـافـاتـ لـتـخـرـجـ مـنـ بـيـنـ الـأـشـرـطـةـ الـوـرـقـيـةـ وـتـلـصـقـ بـاـنـظـامـ وـقـصـيـ الزـائـدـ مـنـهـ.</p> <p>6</p>
 	<p>وزـعـيـ السـلـيـكـونـ عـلـىـ الـمـحـيـطـ الـأـسـفـلـ لـلـسـلـةـ وـالـصـقـيـ شـرـيطـاـ وـرـقـيـاـ فـوـقـهـاـ وـأـمـسـكـ عـلـيـهـ بـقـارـصـةـ حـتـىـ يـثـبـتـ.</p> <p>7</p>

	<p>وصلي شريطاً ورقياً بالقاعدة ومرريه بالتبادل مع الأشرطة التي تم تثبيتها واستمري على منوال دائري حتى يلتقي الشريط مع بدايته والصق بالمادة اللاصقة وامسك عليه بقارصة واستمري إلى الارتفاع المطلوب.</p>	8
	<p>نفترض الارتفاع هو 5 سم كما في الصورة المجاورة نؤشر بالقلم 3 سم من الشرائط الطولية ونقص الباقى.</p>	9
	<p>ادخلي أطراف الشرائط في داخل النسيج وبالتبادل واشبك الشريط الداخلي بالخارج واشبك الشريط الخارجي بالداخلي كما يظهر في الصورة المجاورة، ثم اطلي السلة كلها بالغراء لثبيت النسيج.</p>	10
	<p>لوني السلة أي لون ترغبين فيه وبحسب الرغبة واللون المتوفر، وزينيها بأي إكسسوار قديم متوفّر لديك وفائق عن الحاجة أي: من المخلفات أو إضافة صورة من مجلة قديمة أو غير ذلك مما ترينه ملائماً.</p>	11

٤-٥-٥) اصنعي حقيبة وحافظة أقلام من ورق الصحف أو أي ورق كأكياس الأغذية الملونة أو أغلفة المعجنات:

تحتاج إلى مجموعة مناسبة من أي نوع من الأوراق المذكورة في العنوان وخيوط نايلون أو خيوط مناسبة وإبرة كبيرة وبعض المكملاً مثل الحلقات والأزرار وبعض الشرائط والأغلفة اللاصقة.
١ - صناعة حقيبة من بقايا الورق أو من أكياس الأغذية الملونة أو أغلفة المعجنات:

الصور	الخطوات	ت
	<p>نقطع الورق المتوفر ويفضل من أكياس الأغذية الملونة أو أغلفة المعجنات وورق المجالات الفاخر اللامع إن توفر ويكون على شكل شرائط بقياس (5 سم × 12.5 سم).</p>	1

 	<p>لـكِ الخيار في تغليف الورق بالتفصيف اللاصق الشفاف أو يمكن عدم تغليفه. ثم اطـوـيـهـماـ عـلـىـ بـعـضـهـماـ لـتـحـصـلـيـ عـلـىـ شـرـانـطـ وـرـقـيـةـ بـطـولـ 12.5ـ سـمـ وبـعـرـضـ سـنـمـتـرـ وـاحـدـ تقـرـيـباـ.</p>	2
 	<p>اطـوـيـ طـرـفـيـ كـلـ شـرـيـطـ إـلـىـ وـسـطـهـ،ـ ثـمـ اـشـبـكـ الـشـرـيـطـ الـأـخـرـ فـيـهـ كـمـاـ فـيـ الصـورـةـ الـمـجاـوـرـةـ لـيـتـكـونـ لـدـيـكـ شـرـيـطـاـ عـلـىـ شـكـلـ مـرـبـعـاتـ مـتـداـخـلـةـ وـبـحـسـبـ الطـولـ الـذـيـ تـرـغـبـ فـيـهـ.</p>	3
 	<p>ثـمـ اـشـبـكـ أـوـلـ مـرـبـعـ بـآـخـرـ مـرـبـعـ لـيـتـكـونـ لـدـيـكـ حـلـقـةـ مـسـنـنـةـ كـمـاـ فـيـ الصـورـةـ،ـ ثـمـ وـصـلـيـ الـحـلـقـاتـ الـوـاحـدـةـ فـوـقـ الـأـخـرـىـ وـبـشـكـ مـتـداـخـلـةـ بـوـسـاطـةـ إـبـرـةـ غـلـيـظـةـ وـخـيـطـ نـاـيـلـوـنـ أوـ خـيـطـ مـتـيـنـ.</p>	4
 	<p>اسـتـمـرـيـ بـتـوـصـيلـ الـأـشـرـطـةـ مـعـ بـعـضـهـاـ لـتـحـصـلـيـ عـلـىـ الشـكـلـ الـمـبـيـنـ فـيـ الصـورـةـ الـمـجاـوـرـةـ وـبـكـيـفـيـةـ مـتـداـخـلـةـ وـمـتـعـاـكـسـةـ خـالـيـةـ مـنـ الفـرـاغـاتـ عـلـىـ أـنـ تـكـوـنـ غـرـزـ التـوـصـيلـ مـخـفـيـةـ وـغـيـرـ ظـاهـرـةـ.</p>	5
	<p>الـصـورـةـ الـمـجاـوـرـةـ تـوـضـعـ بـاطـنـ الـحـقـيـقـيـةـ.</p>	6
	<p>حدـديـ مـكـانـ الـأـزـرـارـ أـوـ الـطـبـاقـاتـ وـثـبـتـهـاـ ثـمـ رـكـبـيـ حـلـقـاتـ مـعـدـنـيـةـ وـمـرـرـيـ فـيـهـاـ شـرـيـطـاـ يـمـثـلـ شـيـالـاتـ الـحـقـيـقـيـةـ.</p>	7
	<p>اتـبـعـيـ الـخـطـوـاتـ (1ـ،ـ 2ـ،ـ 3ـ،ـ 4ـ)ـ نـفـسـهـاـ ثـمـ قـطـعـيـ كـارـتـونـةـ بـشـكـلـ دـائـرـيـ وـالـصـقـيـهـاـ بـالـغـرـاءـ عـلـىـ أـحـدـ طـرـفـيـ التـشـكـيلـ لـتـحـصـلـيـ بـعـدـهـاـ عـلـىـ عـلـبـةـ لـهـاـ اـسـتـخـدـامـاتـ مـكـتبـيـةـ وـغـيـرـهـاـ.</p>	8

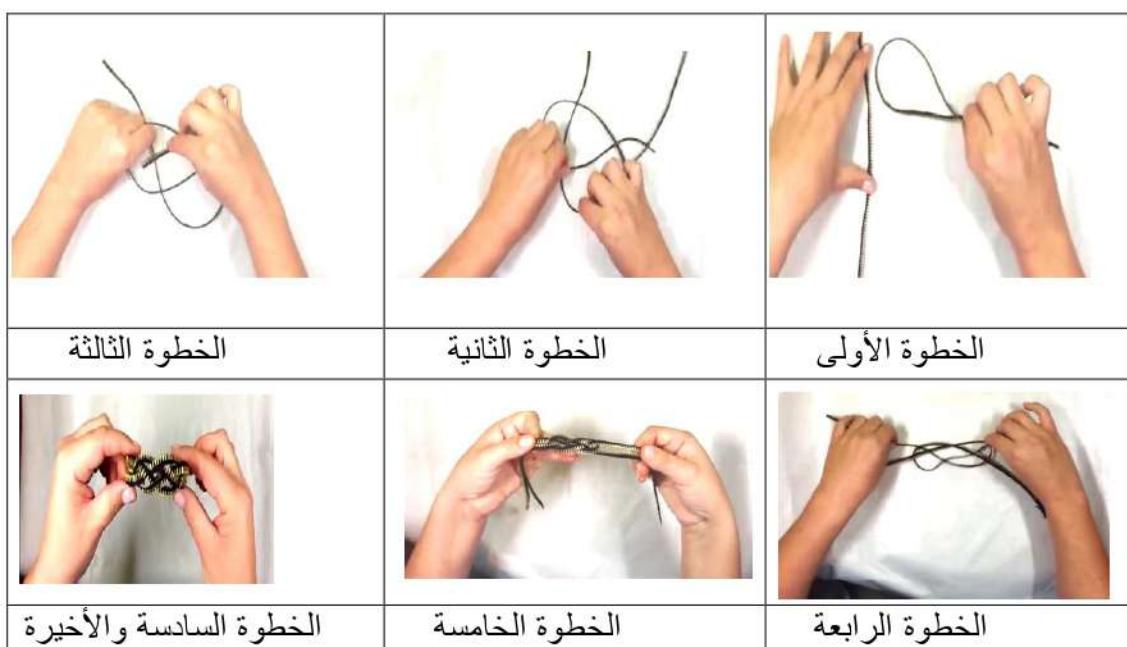
(6-5) تشكيل إكسسوارات من السحابات التالفة

.(1-6-5) تشكيل سوار بسيط من عقدة متداخلة: كما في الشكل (2-5).



الشكل (2-5).

اتبعي الخطوات الآتية لصناعة سوار من السحاب التالف وحسب الخطوات المبينة في الشكل (3-5).



شكل (3-5)

(6-2) يمكن عمل بوك بشكل فراشة:

ولكِ الخيار لإضافة بعض الخرز أو الفصوص الزجاجية.

(3-6-5) عمل زهور لترميم الملابس من السحابات التالفة: حسب الخطوات أدناه شكل (4-5).

اقطعي قطعة بطول ملائم حسب حجم الزهرة التي ترغبين في عملها.	ركبي القطع المخروطية على بعضها كما في الصورة	اقطعي 5 سم كرري سبع مرات اخرطي كل قطعة كما في الصورة.	هيئي المواد كافة

ثبتي الخيط من الخلف لتقوية الحلقات.	اخترطي الشريط ثم لفيه بشكل حلزون كما في الصورة.	واستمری بغرزه الشلاطة على طول الشريط.	استعملی الخيط والإبرة في طي طرف القطعة للفتين على شكل حلزوني.
يمكن تصنيعها من أي نوع وأي لون من السحابات زيني قلب الزهرة بخزره أو أي زينة مناسبة.	ثبتي الشكل الحلزوني على أعلى الجزء الأول من الزهرة.	ثبتي بالسليكون القطعة على أسفل الجزء الأول من الزهرة.	حضرني قطعة قماش دائرية وثبتني عليها دبوساً برأسين.

شكل (4-5)

7-5) ما يمكن صناعته من الملابس القديمة:

تتضمن الملابس الجوارب والبلوزات وغيرها من الملابس التي يرتديها الفرد. فالإنسان يغير لباسه على الدوام وبالتالي تتعرض إلى استهلاك بشكل كامل أو بشكل جزئي وأحياناً يميل إلى تغييرها والاستغناء عنها أما بسبب تغير الموديل أو تغير قياس الشخص الذي يرتدي تلك الملابس وكل هذه الأسباب وغيرها تتدسس أحياناً لدينا مجموعة كبيرة من الملابس القديمة علينا التخلص منها، وهذه بعض طرائق الإلقاء منها وبطريقة اقتصادية وهي طرائق سهلة يسيرة تتمكن ربة المنزل القيام بها من دون التأثير على دخل الأسرة بل أحياناً كثيرة تساهم في الجانب المالي للأسرة.

1-7-5) الجوارب الصوفية الملونة للكبار والصغر:

1 - اعملی عتبة خلف الباب من الجوارب أما الطويلة أو القصيرة وقصي الساق ووصلتها مع بعضها بطريقة فنية وراعي فيها تناسق الألوان حتى يكون طولها على مقدار طول عتبة الباب واحشيها ببقايا وقصاصات الأقمشة الفائضة عن الحاجة وأغلقي طرفيها وعندما تحصلين على عتبة خلف الباب تكون حاجزاً لمنع تسرب الأتربة من الأسفل. شكل (5-5).

2 - اعملی مفرشاً جميلاً من جوارب الأطفال القصيرة الملونة كدوامة في مدخل المنزل عن طريق توصيلها مع بعضها بطريقة فنية رائعة كما يظهر المفرش في الشكل (6-5).



شكل (6-5)



شكل (5-5)

(2-7-5) أفكار مفيدة كما في الأشكال الآتية:

أفكار متعددة لصناعة حافظة لرضاعة الأطفال الشكل (7-5) أو لقنية المياه الشكل (8-5) أقمشة من ملابس قديمة لتزيين السفرة وبلمسات فنية بسيطة (9-5).



شكل (9-5)



شكل (8-5)



شكل (10-5)

(3-7-5) دمية رائعة تضاف إلى ديكور غرفة الأطفال من جوارب الصوف:

الشكل (5-10)، اصنعها على وفق الخطوات الآتية:

الصور التوضيحية	الخطوات	ت
	حضرى جوارب صوف قصيرة من القديمة منها وبعض الخيوط المناسبة، ومقصاً، وبعض القطن أو الصوف للحشو وشريطأً للزينة.	1

	احشى الجورب بالحشو المعد مسبقاً. 2
	وزعي الحشو بالتساوي وبشكل منتظم في الجورب. 3
	أغلقي الفتحة. 4
	خيطي الفتحة بالغرز المخفية ليتكون في طرف الخياطة بروزین يمثلان الأذن. 5
	يظهر لكِ شكل يمثل الدمية برأس وبدن. 6
	خططي بالقلم على رأس الدمية خطوطاً تمثل الأنف والفم والعيون. 7
	طريزي الخطوط بغرزه السلسلة بخيط ملون لإبراز معالم وجه الدمية كما يتضح في الصورة. 8
	زيني بدن الدمية بشرريط وغيرها من الإكسسوارات. 9

4-7-5) تغليف حاوية الزرع بجوارب الصوف الملونة لتبدو أكثر أناقة على وفق الخطوات الآتية:

			
<p>4- وفي الأخير تظهر الحاوية بمظهر أنيق جاهز للاستعمال.</p>	<p>3- غافي الحاوية بالجورب بحيث تكون منطقة الأستيك للأعلى واحكمي خياطة أسفل الجورب وثبتي القطع المغلفة على الأسفل لإخفاء الخياط.</p>	<p>2- استخدمي منطقة الساق فقط من خلال قص القدم واصنعي أقراساً من الكراتون وغلفيها بقطع من الجوارب.</p>	<p>1- هيئي المواد الازمة على أن يكون طول الجورب المستعمل ملائماً لحجم حاوية الزرع ذات رسم وألوان جذابة.</p>

5-7-5) قفازات ذات إصبع واحد من صوف البلوزة القديمة:

كما في الشكلين (5-11) و (5-12).



شكل (12-5)



شكل (11-5)

خطوات العمل :

	خذ أي قطعة من البلوز القديم بقياس كف اليد والرسغ مرتين ثم خذ ي القياس على الكف مباشرةً مع تأشير الموديل بالقلم حول الكف مع ترك مسافة للخياطة.	1
	اقطعي الجزء المرسوم حول الكف مع إضافات الخياطة.	2
	ثبتي طبقتي القماش بعد التفصيل بالدبابيس.	3
	خطي حول المحيط الخارجي على الخط الخارجي.	4
	قصي الزيادات حول المحيط الخارجي للكف (القفازات).	5
	أقلبي على الوجه ثم زيني السطح الخارجي بالخيوط وبعض الزينة وحسب ما يتوافر لديك.	6

(6-7-5) حذاء صوف منزلي من البلوزة القديمة :

الصور	الخطوات	ت
	حضرى بلوزة صوفية قديمة.	-1
	حضرى أي ورق وضعى عليه قدمك وارسمى اليمين ثم اليسار وقصى لتحصلى على قالب القدمين.	2
	حضرى قماش صوفي مغاير وارسمى قالبى القدمين كل قدم مرتين ثم قصيهما وضعى بينهما أي حشو مثل لباد أو إسفنج خفيف حسب المتوفر ثم خيطي واقلبى.	3
	خذى أي جزء من البلوزة وضعى عليها قالب القدم وارسمى حوله وعلى بعد 5 سم ثم حددى بمحاذة قالب القدم.	4
	قصى من الأمام وعلى قدر مسافة غطاء الكف كما يتضح في الصورة.	5
	قصى على الخط المحاذى لقالب القدم لتحصلى على الجزء المحيط بالقدم.	6
	خيطي المحيط بغرزات مناسبة ومتينة حول القدم، اطوي غطاء الكف من الطرف القريب للساقي ثم خيطيه من الجوانب كما يتضح في الصورة.	7

	قصي قطعة صوف بعرض 4 سم وطول فتحة الحذاء وخيطيها لتكون حافة لفتحة الحذاء كما تلاحظين ذلك في الصورة المجاورة.	8
	اقلي الحذاء على الوجه والبسه ولكل الخيار في أي لون أو تشکيله ألوان.	9

(7-7-5) إعادة استخدام البلوزة القديمة في صنع حقائب مفيدة وجميلة:

اصنعي حقيبة جميلة من البلوزة الصوفية القديمة وحسب الخطوات الآتية:

الصور	الخطوات	ت
	حضرى بلوزة صوفية قديمة أو قميصاً.	1
	قصي قالباً ورقياً يماثل الموجود في الصورة المجاورة وبالقياس الذي يلائم البلوزة المستعملة، فصلني الشكل مررتين للأمام مرة وللخلف مرة، واعملني بنفس القياس والشكل بطانة للحقيبة من أي قماش ويمكن استخدام الحقيبة على الوجهين.	2
	يمكن عمل إضافات أخرى كجيب داخلي بسحاب إذا رغبتي مع تزيينها من الخارج بزهور اصنعيها بنفسك من فضلات أخرى بألوان مناسبة، وكما يتضح في الصورة.	3
	ثبتي الزهور التي صنعتها على الجهة الأمامية للحقيبة.	4
	وهذه فكرة أخرى لحقيبة جميلة بلون من إحدى جهاتها وبلون آخر مغاير من جهتها الثانية ومزينه بزهور من القماش نفسه.	5

(8-7-5) أفكار أخرى رائعة سنعرضها لكم وخيارات لاستخدام البلوزات القديمة:

- (1) عقد جميل من طبقات عديدة يزين ببوك جميل كما يتضح في الشكل (13-5).
- (2) ياقة (هابنك) مزينة بزهور من التسييج نفسه مع الخرز والأزرار من بلوزة قديمة كما يتضح في الشكل (14-5).
- (3) اصنعي أغطية للوسائد وكذلك غطاء للسرير كما يتضح في الشكل (15-5).
- (4) اصنعي أساور من البلوزات القديمة كما يتضح في الشكل (16-5).



شكل (14-5)



شكل (13-5)

(9-7-5) أفكار رائعة لحفظ أدوات المنزل:

حافظة لمشابك الملابس (القارصات) من قميص قديم كما تظهر في الشكل (17-5) وتصلح لحفظ فوط المطبخ أو مستلزمات الطفل من فوط ومنديل وجوارب ولعب صغيرة، صناعة حافظ لإبريق الشاي من الملابس القديمة كما في الشكل (18-5).



شكل (15-5)



شكل (16-5)

(10-7-5) حاملة مناديل جميلة وبسيطة على شكل سلة من أكياس الرز أو السكر (الجوت):

الصور	الخطوات	ت
	<p>المواد اللازمة قطعة مناسبة من قماش مخمر (تول) أو أكياس الجوت المستعملة للرز (كونية) شريط تزيين ومقص ومادة لاصقة غراء أو سليكون وخيوط وإبرة، ومسطرة لقياس.</p>	1
	<p>اقطعي قطعتين مربعتين قياس 17 سم، زينيهما بلف الشريط حولهما، ثبتي المربعين الواحد فوق الآخر بالخيط والإبرة مع مخالفه الرؤوس كما في الصورة لتكون قاعدة السلة.</p>	2
	<p>اقطعي ثمانية قطع مربعة قياس 13 سم، لفي شريط الزينة حول كل مربع كل مربع والصفيه بالمادة اللاصقة، ثبتي الرأسين المتقابلين من كل مربع بالخيط والإبرة كما في الصورة، اعملي فيونكة من شريط الزينة وثبتها على مكان تلقي رأسي المربع.</p>	3
	<p>ثبتي المربعات إلى بعضها من الجوانب بالمادة اللاصقة كما يتضح في الصورة.</p>	4
	<p>ثبتي المربعات على القاعدة بالإبرة والخيط.</p>	5
	<p>اقطعي من القماش المستعمل قطعة مناسبة لتعمل منها عروة لحمل السلة وزينيها بشريط الزينة ثبتي العروة بالسلة بالخيط والإبرة.</p>	6
	<p>لفي مناديل المائدة بطريقة تناسب وشكل وحجم السلة. وتظهر في الصورة المجاورة سلة بشريط ملون.</p>	7

٤-١١) أعمال فنية لترميم المنزل من قناني البلاستيك المختلفة:
 (21-5) توسيع المساحات الخضراء في البيوت والحدائق والأشكال (19-5)، (20-5)، (21-5)، (21-11-8-5)



شكل (21-5) مرشة



شكل (20-5) زهرية



شكل (19-5) سنادين

٢-١١-٧-٥) استخدامات متعددة لقناني البلاستيك لتكون حافظات مختلفة الأغراض كما في الأشكال .(25-5)، (24-5)، (23-5)، (22-5)



شكل (25-5)
حافظات للحبوب



شكل (24-5)
حافظة للسباكي



شكل (23-5) حافظة
أقلام



شكل (22-5) سلة
بساطة متعددة

٣-١١-٧-٥) أفكار متعددة لترميم المنزل بالإفادة من قناني البلاستيك



4-8-5) استخدام القناني الفارغة في صناعة أساور ملونة:

الصور	الخطوات	ت
	حضرى قفينة بلاستيك وقطعتها إلى حلقات بعرض مناسب وحسب ذوقك.	1
	ضعى على أي مكان من الحلقة قليلاً من المادة اللاصقة.	2
	الصقى رأس الشريط الذى تم اختياره مسبقاً ولفيه حول الحلقة وبشكل مائل وشدى الشريط بلطف حتى تعلقى الحلقة كلها بشكل منتظم.	3
	وفي النهاية الصقى النهاية الثانية من الشريط.	4

5-8-5) استخدام القناني الفارغة في صناعة صندوق أو حافظة بسحاب:

يمكن استعمالها حتى في حفظ المعجنات والكعك لأنها من اللادائن لحفظ الأغذية، تحتاج زجاجتين لعبوة عائلية للمشروبات الغازية وسحاب وشريط زينة ومقص ومادة لاصقة أو إبرة وخيطاً واصنعي الصندوق على وفق ما ترين في الأشكال (26-5)، (27-5)، (28-5).



شكل (28-5) إبريق
للعصير مع قدح



شكل (27-5)
حافظات



شكل (26-5) سلة
مزينة

(6-8-5) طريقة تحويل قناني اللadan إلى زهريات:

الصور	الخطوات	ت
	حضرى قنية لadan.	1
	قصي القنية إلى النصف كما يتضح في الصورة.	2
	ارسمى تصميمياً يمثل وجه دب أو أرنب واطبعى الرسم على القنية.	3
	قصي الحافة العليا على أن تظهر ملامح إذن الدب أو الأرنب.	4
	اطلي القنية باللون الأبيض أو أي لون ترغبين فيه ثم زينيها برسوم وحددي وجه الأرنب أو الدب مع أي إضافة مثل فيونكة أو بعض الأزرار وضعى التربة والزرع ويمكن أن نزين بها أي ركن من المنزل.	5
		6

7-8-5) تصميم لاستخدام القناني لزراعة النباتات في داخل المنزل:

الصور	الخطوات	ت
	حضرى قنينة وقصى الجزء العلوي منها واحتفظى بالغطاء كما فى الصورة.	1
	صممى بالغطاء وبعض الأزرار وجهاً على الجزء الأمامي للوعاء.	2
	املئي الأوعية التي هيئتتها بالتربة.	3
	ضعى البنور وأسقىها باستمرار.	4
	زيني بها المطبخ أو أي ركن في المنزل. يمكن أن تزرعى فيها بعض الأعشاب التي تستعملها في تحضير الوجبات الغذائية.	5

8-8-5) صممي حافظة بشكل دمية من قناني اللدائن على شكل رجل الثلج:

الصور	الخطوات	ت
	نحتاج قنietتين من اللدائن نقص الطرف العلوي من إداهما والجزء السفلي من الأخرى كما يتضح في الصورة المجاورة.	1
	صلّي بين القطعتين على أن تكون الكبيرة منهما جسد رجل الثلج والصغيرة غطاء رأسه أو رأس الدمية.	2
	صلّي بين القطعتين بشريط أو سحاب ويمكن لصقهما بالسليلكون لغلق نصفى التصميم.	3

	اطلي الجسم الذي حصلتى عليه بطلاء ابيض. 4
	حددي تصميمياً يكون وجه الدمية. 5
	اطلي الجزء الباقي بطلاء اسود ورأس الدمية بطلاء احمر ثم ضيفي بعض التصاميم بحسب ما ترغبين فيه. 6
	اطلي الجزء الذي يمثل رأس الدمية بطلاء احمر والذي هو غطاء الحافظة. 7
	اضيفي بعض التصاميم بحسب ما ترغبين فيه. 9
	حددي معالم الوجه والعيون والأنف وأضيفي بعض الإكسسوارات كربطة العنق. 10
	هذه بعض الأفكار لدمية رجل الثلج. 11

٩-٥ طريقة إعداد التصاميم:

المذكورة في الأشكال (19-5)، و(20-5)، و(21)، و(22)، و(23)، و(24-5)، و(25)،
و(26)، و(27)، و(28-5) الموجودة في صفحة 63 و 64، هي واحدة ولكن تزيينها يختلف
ولكم حرية التزيين بأي خامات متوافرة وأي لون.

والطريقة هي نحضر قنية من اللدائن وسكيناً أو كتر ونقطع نصف القنية ونمرر المكواة الساخنة على
الحافة العلوية للقنية للتخلص من الحافة الحادة ثم نعمل ثقبين متقابلين ونمرر فيهما حبلاً أو سلكاً و
نزين السلك بخرز اللؤلؤ ونلون اللدائن بأي لون بحسب التصميم أو ما يتوافر من الزينة كالشرائط و
الدانتيل والخرز وغيرها.

١-٩-٥) تصميم حافظة للموبايل مع الشاحن أو لحفظ أدوات الخياطة أو أي مستلزمات مثل المسامير والبراغي أو احتياجات الطفل المكتبية:

الصور	الخطوات	ت
	احفظي بعلب اللدائن لمواد التنظيف.	1
	نظفيها وارفعي عنها علامات الشركات.	2
	حددي قياس محيط العلبة على ورقة وارسمي ما يلائم الغرض من التشكيل كأن يكون وجه دب أو أرنب كما مر بنا آنفاً.	3
	ثبتي التصميم على العلبة وحدديه.	4
	ارسمي التصميم على العلبة بقلم ماجك.	5
	اخرمي العلبة على الخطوط الخارجية للتصميم.	6
	زيّني بما تشاءين مثلا ورق تجليد لاصق وحددي معالم البصمة ويمكن استخدام أي خامات أخرى ملائمة: كالقماش، والأزرار....الخ كما يتضح في الصورة المجاورة.	7

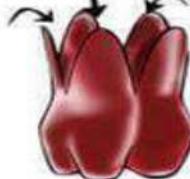
٢-٩-٥) تصميم علبة للحلوى في المناسبات السعيدة على شكل فستان سهرة من الجزء العلوي المتبقى من قنينة المشروبات والماء على وفق الخطوات الآتية:

الصور	الخطوات	ت
	حضرى قناني المياه أو المشروبات (العصائر) ومقصاً وشفرة قاطعة (كتر) وألوان إن توافرت أو مادة لاصقة للدائن.	1

	اقطعى الجزء العلوي الذى يشبه القمع.	2
	اجمعي الأجزاء العلوية للفناني كما يتضح في الصورة .	3
	احتفظي بعطراء الفنانى هىئي الاشرطة والدانتيلات وغيرها من التخريجات المتوفرة والخاصية بالمناسبات مع بعض الخرز والأزرار وللؤلؤ المصنوع.	4
	الصفي ورقاً أبيض على علامه الغطاء كما في الصورة.	5
	اقبلي القمع على القاعدة وزيني بالأشرطة المتوفرة من خلال لصقها بمادة لاصقة تلائم اللادائن.	6
	استمرى باللصق لأكثر من طبقة حول محيط هذا الجزء من الفنينة كما يتضح في الصورة، أو بحسب ما يلائم ما ترغبين فيه.	7
	حضرى قطعتين من الأسلاك طول كل قطعة 5 سم وغلفيها بما يلائم التصميم.	-8
	غلفي الأسلاك، كما يبدو في الصورة المجاورة.	9
	ثبti الأسلاك على غطاء الفنينة بشكل يمثل حمالات الفستان وزيني الغطاء بالشرائط كما يتضح في الصورة المجاورة.	10
	ثبti الغطاء في مكانه الأصلي كما يتضح في الصورة المجاورة.	11

	<p>اصنعي مجموعة من هذه التشكيلات وحضري أكياس الحلوى والشوكولاتة وبحجم تجويف القمع ثم ضعي في كل قمع كيس حلوى وأغلقي الفتحة من الأسفل بورقة كارتون دائرية مكتوبًا عليها عبارة مبهجة تلائم الحدث والمناسبة.</p>	12
---	--	----

(3-9-5) تصميم علب وسلال هدايا من قناتي المشروبات والمياه بطرق ميسرة وبسيطة، كما يتضح في الخطوات الآتية:

الصور	الخطوات	ت
	حضرِي قنية من اللائن الخاصة بالمشروبات أو المياه والمستلزمات كافة (التزيين، والمقص، وشرانط الزينة).	1
	قصِيَّ الجزء العلوي من القنية وارسمِي أقواساً على المحيط الخارجي للقنية كما تظهر العلامات في الصورة المجاورة.	2
	قصِيَّ القنية على الخطوط المرسومة يظهر لديكِ قمم وتقعر كما في الصورة على أن تكون متساوية ثم نبردُ الحواف بورق إل جام إن توافر أو بتمرير أطراف القنية على شعلة بسيطة مثل شعلة شمعة أو قداحة.	3
	ضعِي قطعَ الحلوى أو أي نوع من الهدايا التي ترغبين في وضعها وغلفِي بقمash (النول أو الأوكنزا أو ما يشابهها من الأقمشة أو ورق الهدايا) ثم زينِي بالأشرطة الملونة كما يظهر التشكيل في الصورة المجاورة.	4

(4-9-5) اصنعي حامل الشالات من مواد بسيطة ترمي في النفايات:

الصور	الخطوات	ت
	هيئي المواد الازمة (أكياس نايلون ملونة، و قناني ماء، ومقص، وشريطاً شفافاً لاصق، و علقة ملابس).	1
	قصي أكياس النايلون بشكل شرائط بعرض 2.5 سم وأطوي الشريط على بعضه وغلفي علقة الملابس بلف الشريط عليها بشكل محكم ثم ثبتي النهاية بشرريط لاصق.	2
	قصي القناني بصورة أفقية وعلى شكل حلقات عرض كل حلقة سنتمتر واحد فقط.	3
	غلفي الحلقات بشرائط أكياس النايلون الملونة وثبتي البداية على الحلقة بالشريط الاصق وكذلك النهاية ثبيتاً جيداً.	4
	رتبي الحلقات كما تشائين وصلي بين الحلقات بشرائط من أكياس النايلون مع شريط شفاف لثبيت النهاية.	5
	ثبتني التصميم بعلقة الملابس وأخيراً استعملها للشالات وستجدينها مفيدة، ومتقنة وزهيدة التكلفة.	6

(5-9-5) - صممي مروحة جميلة تزيين بها الجدار بمثابة لوحة:

(إليك عزيزتي الطالبة) فكرة تصاف لتحسين الديكور من مواد ترمى في النفايات كمخلفات الولائم والمطاعم والوجبات السريعة، مع بعض من شرائط stan وبعض الزهور الفائضة عن الحاجة، احضرى عدد من الشوكلات المصنوعة من اللدائن و التي تستعمل لمرة واحدة فبدل رميها، نظفها وشكليها مع بعض الأشرطة stan الملونة وسليلكون التثبيت وبعض الإضافات كالزهور أو الصور الشخصية وغيرها أو بعض الأزرار.



شكل(32-5)

حضرى قطعة كارتون أو مقوى أو غطاء علبة لبن أو أي غطاء آخر واعملى منه نصف دائرة ورتبى الشوكلات على شكل نصف دائرة وثبتى بالسليلكون ثم مررى الشرائط بين أسنان الشوكلات وبحسب التنسيق اللونى الذى ترغبين فيه وبعدها ثبti باقى الإضافات التي ستزيين بها المروحة. كما يتضح في الشكل (32-5).

(6-9-5) صممي شمعدان من علب اللدائن:

الصور	الخطوات	ت
	حضرى قنينة ماء أو أي قنينة لدائن أخرى قاصر وقصي الجزء العلوي بشكل قمع.	1
	ارفعي الغطاء وزيّني مكانه بالشرائط التي تتواافق لديك وثبتى الشريط بالسليلكون أو أي مادة لاصقة.	2
	ضعى مادة لاصقة مثل السليلكون حول المحيط الخارجى للقمع وثبتى خرزًا أو لؤلؤًا أو زهورًا صناعية صغيرة أو دانتيل أو أي زينة ملائمة تتواافق لديك.	3
	على وفق ما يبدو في الصورة المجاورة.	4
	زيّنى العنق ببعض أشرطة stan وبعض الفصوص أو الأزرار.	5

 	<p>رِيني الشموع بالزينة المتوفرة لديك مثل الزهور أو الفصوص أو غيرها وثبتتها في القاعدة التي صنعتها آنفًا كما يبدو في الصورة المجاورة.</p>	6
---	---	---

(10-5) فكرة للافادة من الأزرار الفائضة عن الحاجة ثم استخدامها في التصميمات التي تعلمنها:



شكل (33-5)

حضرى سنارة ناعمة وبعض خيوط الصوف أو خيوط التطريز وأعملى بعض الزهور على الأزرار بالسنارة من خلال ثقوب الزرار وعلى وفق الخطوات المبينة في الشكل (33-5)، واستعملى هذه الأزرار في التصميمات التي تعلمنها.

(11-5) سلة هياً لعبه كما في الشكل (34-5)، ووسادة بشكل وردة كما في الشكل (35-5) من قطع القماش والقطن.



شكل (35-5)



شكل (34-5)

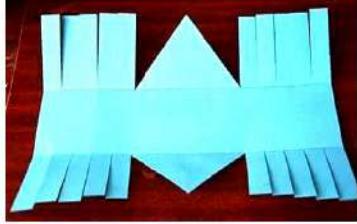
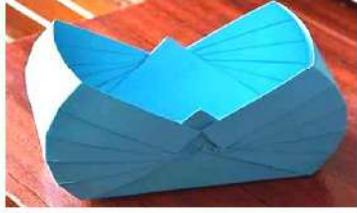
(1-11-5) خطوات تنفيذ الوسادة:

الصور	الخطوات	ت
	<p>حضرى قطع قماش من الفائض لديك أو من الملابس القديمة وبعض القطن أو قطنا صناعياً وقطّع 10 قطع على شكل ورقة الزهرة.</p>	1

	خيطي كل قطعتين معا على شكل ورقة وردة واقلبها كما في الصورة المجاورة.	2
	احشي بالقطن كل ورقة تم تحضيرها.	3
	أغلقي كل ورقة جهزتها بالقطن.	4
	اعملی خرطا للورقات بعد غلق الفتحة وصلّي الورقات مع بعضها على شكل دائري لتكون لديك دائرة وسط التصميم.	5
	حضرني قطعة قماش دائري ذات لون وقياس ملائم، واحشيهما بالقطن وأغلقي الفتحة.	6
	ثبتي القطعة الدائرية المحسنة وسط التشكيل كما في الصورة المجاورة وزيني بها أركان الغرفة.	7

(12-5) صممي سلة من كارتون الملفات الفانضة عن الحاجة والمستعملة:

حضرني ورق الملف وقطع قماش للتغليف وبعض الأزرار والأشرطة أو الدانتيل الملائمة للتزيين.

الصور	الخطوات	ت
	حضرني ورق ملف من الفانضم لديك ثم اطويها طولياً إلى ثلاثة أقسام، ثم أشرني في كل طوية ثلاثة أقسام، ثم قسمي اليدين والشمال على خمسة أقسام لكل منها، ثم اعملني مثلثاً طول قاعدته ثلاثة ورق الملف، وكما يبدو في الصورة المجاورة.	1
	اسحبني الأشرطة الجانبية والصفيحة على ضلعي المثلث من كل جانب ليتكون لديك هيكل السلة وكما يتضح في الصورة المجاورة.	2

	<p>غلفي الهيكل بالقماش الملائم وزيني الحافات بالشريط الملائم وأضيفي الزينة التي ترينه ملائمة واعملي للسلة حمالة من ورق الكرتون وغلفي الحمالة وزينيها وأضيفي بعض الزهور والأزرار بما يتلاءم مع الشريط المضاف.</p>	3
---	--	---

1-12-5) عبة إكسسوارات جميلة وبسيطة من الورق المقوى:

خطوات عمل عبة إكسسوارات من الورق المقوى الفائض عن الحاجة والمستعمل: بعدما تعلمنا في الفصول السابقة من شغل الورق والكرتون وتدوير النفايات نأتي الآن إلى عمل عبة جميلة تتضمن المهارات السابقة ولك حرية اختيار التصميم والخامات.

الصور	الخطوات	ت
	ورق مقوى، مقص وشفرة قاطعة، قلم وغراء، وقطع قماش بحسب ما يتوا拂 و آلة حقن السليكون وشموع السليكون.	1
	حددي التصميم الذي ترغبين فيه وهنا وقع الاختيار على تصميم فم وقد تم رسم على ورقة بالحجم الذي ترغبين فيه.	2
	قصي التصميم ونفذيه على المقوى، أي قصي الشفاه لمرتين.	3
	فيسي لمسافة محيط الجهة السفلية للشفاه وقصي قطعة مقوى وبالعرض الذي ترغبين فيه، وكذلك قطعة أخرى لمحيط الجهة العلوية للشفاه وبعرض القطعة السابقة.	4
	ابرمي قطعة المقوى على بعضها لكي تحصل على مقوى مرن يطاو ع العمل.	5
	ثبتي قطعة المقوى بالجهة السفلی للشفاه بالسليكون كما تلاحظين في الصورة.	6

	<p>استمرى بتنبیت المقوی من کل الجهات بالسلیکون حتی تغلقی التصمیم ویكون على شکل صندوق مغلق.</p>	<p>7</p>
	<p>فصلی التصمیم من القماش ولكن ضیفی مسافة حول التصمیم لیسهل التغلیف وتكون المسافة بمقدار 2-1 سم.</p>	<p>8</p>
	<p>اعملی فتحة في الصندوق بوساطة شفرة التقطیع تمثل فتحة الفم كما تلاحظین في الصورة المجاورة.</p>	<p>9</p>
	<p>اطلی الصندوق بالغراء.</p>	<p>10</p>
	<p>ثبّتی قطع القماش على جوانب الصندوق (العلبة).</p>	<p>11</p>
	<p>ثبّتی الأطراف بالسلیکون بطريقه متقدة ومنظمة.</p>	<p>12</p>
	<p>اطلی الأطراف كلها حول فتحة الفم (فتحة العلبة) بالسلیکون.</p>	<p>13</p>
	<p>زینی الفتحة بشریط زينة.</p>	<p>14</p>

ثبتي الأزرار وقفل العلبة ثم استعملها لحفظ الإكسسوارات أو أي شيء آخر ترغبين فيه.



2-12-5) لعبة إكسسوارات جميلة وبسيطة من عب المعلمات وبتصميم ميسّر:

كيف تصنعين لعبة إكسسوارات من علب اللادائن، أو العلب المعدنية البيضوية، أو الدائرية الشكل و الفائضة عن الحاجة مع قطعة كارتون مقوى وقطعة كارتون أخرى و أيضاً قطعة قماش لاصق وخيوط ثم تغليفها بالقماش والقطن وتزيينها بالدانتيل وشريط السنان.

الصور	الخطوات	ت
	قصي قطعة الكارتون المقوى وقطعة الكارتون الأخرى واللاصق حسب تصميم العلبة مثلاً بيضوية وقصي قطعة من القماش بالتصميم نفسه ولكن أكبر بمقدار سنتيمترتين لعمل الثني الداخلية لغطاء العلبة.	1
	ثبتي اللاصق في وسط قطعة القماش وفوقها قطعة المقوى وقومي بعمل تحرير في قطعة القماش حول قطعة الكارتون المقوى.	2
	شددي خيط التحرير حتى يثبت القماش على الكارتون المقوى.	3
	ثبتي قطعة الكارتون على الغطاء من جهة التحرير بالسليكون أو أي مادة لاصقة ثلاثة تلائم الخامات المستعملة.	4
	زيني بالدانتيل المخمر محيط غطاء العلبة ثم أصنعي نتوءاً على شكل زهرة لرفع الغطاء عند الاستعمال و زيني بالشريط السنان أو غيره من الزينة.	5
	اقطعى قطعة كارتون بقياس القاعدة السفلى لعلبة اللادائن وقطعة قماش بمقدار ضعف حجم العلبة.	6

	<p>غلفي داخل العلبة بالкарتون ثم ثبتي القماش عليها كما في الصورة المجاورة.</p>	<p>7</p>
	<p>اقبلي الزائد من القماش إلى خارج العلبة ثم ثبتيه بالخريط وشدي الخيط حول العلبة حول الخارج إلى منطقة نصف الارتفاع.</p>	<p>8</p>
	<p>قصي قطعة قماش توازي ضعف القياس ثم غلفي بها السطح الخارجي للعلبة.</p>	<p>9</p>
	<p>وزععي القطن حول العلبة من الخارج وارجعي عليها القماش بالخريط.</p>	<p>10</p>
	<p>زيني خط اتصال البطانة مع الغلاف الخارجي بالستان الملون والزهور وبعض الأزرار.</p>	<p>11</p>
	<p>لتحصلي على الشكل النهائي للعلبة كما يبدو في الصورة المجاورة.</p>	<p>12</p>

أسئلة الفصل الخامس

- س 1 / عرّفي النفايات، ووضحي ماذا يعني بإدارة النفايات.
- س 2 / ماهي أسباب تراكم النفايات المنزلية؟
- س 3 / ماهي معايير تصنيف النفايات المنزلية؟
- س 4 / عرّفي النفايات الصلبة، مع ذكر الأمثلة.
- س 5 / ماهي الخطوات الواجب إتباعها لتنفيذ حافظة فاكهة من ورق الصحف؟
- س 6 / نفذِي تصميمًا لعلبة إكسسوارات جميلة وبسيطة من الورق المقوى.
- س 7/ املئ الفراغات التالية
- | | | |
|-------|----|--|
| | -1 | القمامة او المهملات في علم الاحياء يقصد بها |
| | -2 | ادارة المخلفات هي |
| | -3 | من اهم النفايات التي تضر الانسان او تلوث البيئة هي |
| | -4 | ت تكون النفايات المنزلية من 1 2 |
| | -5 | ورق الصحف او الجرائد يصنع من 1 2 |

الفصل السادس

صباغة وطباعة الأقمشة

الاهداف

الهدف العام

يهدف هذا الفصل إلى التعرف على أنواع الصباغة والطباعة.

الهدف الخاص

بعد إكمال هذا الفصل سوف تكون الطالبة قادرة على أن :

- 1- تتعرف على طرائق الصباغة والطباعة.
- 2- تتعلم طرق الصباغة بـاستعمال ماكينة الصباغة أو الصباغة اليدوية.
- 3- تتعلم الطبع بالباتيك الحار والبارد.

صباغة وطباعة الأقمشة

6 - 1 نبذة تاريخية عن صباغة وطباعة الأقمشة

تعد الصباغة والطباعة من الفنون القديمة يقدم أولى الحضارات فقد عرفها وزاولها السومريين والبابليون والآشوريون في وادي الرافدين والفراعنة وادي النيل كما وردت في سجلات ورقم طينية وتم عملية الصباغة والطباعة كما ذكر بعد مرحلة نسج القماش وتضاف مثبتات الأصباغ كاللشب، وقد عثر على نماذج عديدة من بقايا الصبغات المستخرجة من أحجار في قصر سرجون كذلك استخرجت الصبغات من النباتات مثل نبات النيبلة والعصفر ومن أملام النحاس ومن الديдан التي تنمو على الأشجار ومن أشجار العفص بصورة خاصة لاستخراج اللون الأحمر وطباعته برغم أن بعض المؤرخين يرجح ظهور طباعة الأقمشة إلى عنصر الصدفة من خلال ترتيب أوراق الشجر بالماء وضعفتها فوق القماش وقد ترك أثر شكل الورقة المضغوطة، وإن هذه العملية العرضية قد لفتت النظر لإخراج بعض الرسوم وبقصد التصميم على القماش، وبتطور الحضارات تطورت مواد الصباغة، وطباعة الأقمشة.

ومن أقدم الطرق الطباعية (الطباعة بالقوالب) التي انتشرت في أوروبا في العصور الوسطى، وقد وظفت القوالب الخشبية والألوان على أقمشة مصنوعة من الكتان والحرير الطبيعي كاللون الأسود والذهبي والفضي لطباعة تصاميم متنوعة، ثم تطورت صناعة القوالب بإضافة البات إلى القوالب المحفورة لطباعة المساحات الكبيرة من التصميم في منتصف القرن التاسع عشر بدأت صناعة القوالب

الخطية التي تطبع الخطوط الخارجية للتصميم من خلال توظيف أشرطة فلزات معينة مثل (النحاس الأصفر).

وزامت الطباعة بالقوالب إنتاج أول ماكينة طباعة بالاسطوانات من الخشب ثم بعد ذلك استبدلت بالاسطوانات النحاسية وفي القرن العشرين كان للتقدم العلمي والتقي دور في إظهار وتطور الطباعة المسطحة كما أن إنتشار الألياف الصناعية والأقمشة المحاكاة أدى إلى ظهور تطور كبير في حقل طباعة وصباغة المنسوجات بصباغة تعدد الألوان (بولي كروماتك) والطباعة بالإسطوانات المطاطية والطباعة الحرارية، كما موضح بالشكل (1-6).



شكل (1-6) يمثل قطعة قماش مصبغة

6 - 2 مدخل لعمليات الصباغة Dyeing

إن صباغة المنسوجات فن جميل وصناعة قديمة ، إنشارها واسع في كثير من بلدان العالم ، وقد تطورت هذه الصناعة تبعاً للتقدم العلمي والصناعي وتزايد الاهتمام بها مع النمو الحضاري وعلى الرغم من اكتشاف صباغة المنسوجات منذ زمن بعيد إلا أن التقدم في هذا الميدان يرجع إلى المائة عام الأخيرة فقط ولقد تعلم الإنسان في الأزمنة القديمة أن يستخلص الصبغات من المصادر الطبيعية ، ومن أمثلتها صبغة النيبلة ، وقد أعطت هذه الصبغات نتائج مدهشة ظلت كما هي سنوات ليست بالقليلة دون أن يطرأ عليها أي تغيير.

وتعد تكنولوجيا الطباعة على الأقمشة سراً من الأسرار لا يمكن الوصول إليها ، إنما يورثه الآباء للأبناء، فهو ثروة علمية وإقتصادية لتأمين حياة الأبناء ، لهذا كانت هذه الصناعة تتعرض في فترات للإندثار،

كما كانت تزدهر في أوقات أخرى، وفي ظل النهضة الحديثة أزيح الستار عن كثير من هذه الأسرار أو بعض منها بدراسة الحضارات القديمة وتحليل الأقمشة من المخلفات الأثرية للوقوف على خاماتها وصبغاتها.

أما عملية الصباغة فظهرت عندما افتنَّ الإنسان منذ نشأته بجمال الطبيعة فعمل على تقليدتها وقام بتلوين جلد الحيوان والخامات التي كان يتخذ منها ملباً وذلك بدلوكها بالثمار الملونة ثم اكتشف المواد الصبغية الموجودة في بعض النباتات مثل الجهرة والكركم وقرن البصل وهذه تعطي اللون الأصفر ومشتقاته، والنيلة تعطي اللون الأزرق وقرن الرمان وخشب البرازيل تعطي اللون الأحمر ومشتقاته ، ثم اكتشفت الصبغات التركيبية عام 1771 من تحضير حامض البكريك الذي صبغ الحرير بلون أصفر، ويعتبر العالم (وليم بركين) بتحضيره مادة لها القدرة على صباغة الحرير بلون قرمزي عام 1856 من دواء الكينين وهو مولد صناعة الصبغات الكيميائية ، وفي منتصف القرن التاسع عشر اكتشفت أول الصبغات التركيبية المأخوذة من قطران الفحم، ثم تلى ذلك اكتشافات كثيرة في عالم الأصباغ إلى يومنا هذا.

تعريف الصبغة: تعتبر الصبغة هي المادة الملونة التي يمكنها أن تضفي لونها على مادة أخرى على أن تتواجد فيها عدة شروط هي أن تكون لها قابلية معينة للجسم الذي يجري صباغته، وأن تكون ذات لون كثيف ، وأن تكون ذات صفات ثابتة ضد تأثير العوامل الكيمائية والطبيعية مثل الثبات للضوء والغسيل، وتستخدم الأصباغ في وجوه متعددة منها صباغة المنسوجات والجلود والfur والشعر والأغذية والمشروبات والأخشاب واللدائن (البلاستيك) والزيوت ومواد الطلاء وفي الطباعة والتصوير الضوئي.

6 - 3 المواد المستخدمة في صباغة المنسوجات

1 - الأصباغ الطبيعية



تعتبر الأصباغ الطبيعية أول ما استعمل الإنسان من صبغات وكانت مصادرها النباتية جذور النباتات أو بذورها، كما استعملت بعض الحشرات كمصدر حيوانية، أما المصادر المعدنية فكانت مياه الآبار الطبيعية ولكن هذه الصبغات الأخيرة كانت تسبب ضعفاً للألياف ، كما موضح بالشكل (2-6).

شكل (2-6) أصباغ طبيعية

2 - الأصباغ النباتية

أ- صبغة النيلة

نبات ينمو بصفة رئيسية في المناخ الحار الإستوائي لون صبغته زرقاء ثابتة اللون مشتقة من الأوراق

ب- صبغة الزعفران

نبات زرعه اليونانيون القدماء بكثرة والرومانيون كذلك وكانت تستخدم أعضاء التأثير في الزهرة في إستخراج صبغة صفراء

ج - صبغة خشب البرازيل

إحدى أشجار الأخشاب الحمراء ويستخرج من الخشب صبغة بلون أحمر زاهي.

د- صبغة من خشب البقم الأحمر

شجرة ضخمة إستوائية والتي ينتج خشبها مدى من الصبغات باللون الإرجواني ، والبنفسجي والأسود

3 - الأصباغ الحيوانية

عرف الإنسان القديم الصبغات الحيوانية ولكنها كانت مكلفة ولذلك استعملها فقط الأغنياء، وألوانها كانت أكثر كثافة وتعطي ثباتاً أكثر وبعض هذه الصبغات هي:

أ- قشور السمك: صبغة رخيصة الثمن باللون الإرجواني وأستخرجت من قشور بعض الأسماك في جزيرة كريت.

ب - دودة القرمز: عبارة عن حشرة مزخرفة تعيش على أوراق الشجيرات المنخفضة يجف جسمها ويطنح إلى بودرة تنتج صبغة ساطعة حمراء .

ج - حشرة الكوكس كاكتاي: عبارة عن دودة وجدت في المكسيك تعيش غالباً قريبة من نبات الصبار وما زال يستعمل العصير من جسم الدودة في إنتاج صبغة حمراء ساطعة.

4 - الصبغات المعدنية

الصبغات المعدنية نادرة الوجود في الآثار القديمة وقد اكتشف بعض الناس في أجزاء مختلفة من العالم أن القماش يمكن أن يخضب باللون بغمسه في ينبوع أو مجاري ماء غني بمركبات الحديد، واستعمل قدماء المصريون أيضاً أكسيد النحاس الأحمر للصبغة الخضراء، ومعدن اللازورد (معدن أزرق يوجد في مناجم النحاس) للصبغة الزرقاء، كما موضح بالشكل (3-6).



شكل (3-6) صبغات معدنية

5 - الأصباغ التركيبية

قل الإقبال على الأصباغ الطبيعية نتيجة للأبحاث العلمية التي قام بها الكيميائي الإنجليزي (وليم بركين) ، ففي عام 1856 أثناء محاولاته تحضير مادة الكينين من الإنيلين اكتشف مصادفة طريقة لتحضير الأصباغ كيماويا في المعمل، وكانت أول صبغة أنتجها هي الصبغة المعروفة بالموف، وكان ذلك بداية الثورة العلمية في صناعة الأصباغ وتلا هذا الإكتشاف عدد من الصبغات الزاهية من الإنيلين كما نجح الكيميائيون في تحضير عدد من الأصباغ الجديدة التي لا توجد أصلاً في الطبيعة ، ووجد قطران الفحم اقبالاً واهتمامًا كبيراً كمادة أولية لتحضير عدد كبير من الأصباغ الجديدة، كما موضح بالشكل (4-6).



شكل (4-6) أصباغ تركيبية

6 - 4 ثبيت الأصباغ على الأنسجة

كانت ظاهرة الصباغة محل اهتمام ودراسة لمجموعة كبيرة من العلماء وقد وجد منذ زمن بعيد أن القابلية والتجاذب بين الأصباغ والأنسجة تختلف اختلافاً كبيراً على مدى واسع ، فمثلاً تختلف قابلية الألياف المختلفة عن الألياف البروتينية كالصوف والحرير وبعض أنواع الخاصة من الألياف التركيبية تجاه الأصباغ.

ولقد كان الرأي السائد لعدة سنوات هو أن صباغة الألياف السيليلوزية عبارة عن عملية امتصاص وكان يؤيد هذا الرأي طبيعة الألياف السيليلوزية التي لا تظهر لها صفات حامضية أو قاعدية، كما أن مجموعات الهيدروكسيد الموجودة في جزئ السيليلوز لا تغير من قابليته للصباغة. في حين اعتبرت عملية صباغة الألياف البروتينية عملية كيميائية فالصوف والحرير عبارة عن بروتين له صفات حامضية أو قاعدية فهو يتحدد مع الأصباغ الحمضية أو القاعدية. هذا وقد وجد أنه بمعادلة المجموعات الحمضية في الجزء الكيميائي لهذه الألياف فإن فاعليتها تجاه الأصباغ القاعدية (القلوية) تنخفض انخاضاً ملحوظاً ، في حين تزداد فاعليتها تجاه الأصباغ الحمضية، وفي ذلك تأييد كاف للرأي القائل بأن صباغة الألياف البروتينية عملية كيميائية :

وتنقسم الأصباغ تبعاً لاستخدامها إلى المجموعات الآتية:

A- أصباغ الخلات

كان تحضير هذه الصبغات خصيصاً لصباغة ألياف الخلات التركيبية والتي تختلف عن معظم الألياف الطبيعية أو التركيبية الأخرى، وتم الصباغة بطريقة مباشرة أو عن طريق تفاعل ديابزو على النسيج، وتتفاوت درجة ثبات هذه الصبغات، فالبعض يكون ثابتاً لا يتتأثر بعمليات التنظيف الجاف، بينما يتأثر البعض الآخر تجاه الغسيل والضوء.

B- الأصباغ الحمضية

وهي عبارة عن أملاح الصوديوم أو الكالسيوم لعدد من الأحماض العضوية الملونة وتنقسم إلى ثلاثة مجموعات (النيترون - السلفور- الأزوت) وترجع الصبغة الحمضية لهذه الصبغات لوجود مجموعات كيميائية حمضية مثل الكربوكسيلية أو السلفوريك، وهذه الأصباغ حمضية في خواصها وتستعمل في أحواض ذات وسط حمضي فيتصاعد الحمض العضوي الملون من ملح الصوديوم ، كما يساعد على التفاعل بين الحمض العضوي وبروتين الألياف.

وفي هذا التفاعل تتحدد المجموعات القاعدية في البروتين مع الحمض العضوي الملون وينتج عن ذلك صباغة النسيج، وتستعمل الصبغات الحمضية لصباغة الصوف والحرير ، وتحتفظ درجة ثبات هذه الصبغات فمنها ما هو ثابت ومنها ما يتتأثر بالضوء والغسيل. وعند غسل المنتوجات المصبوغة بالصبغات الحمضية يجب استبعاد المحاليل القلوية لتتأثيرها الضار سواء على الألياف البروتينية أو على الصبغة ذاتها، كما موضح بالشكل (5-6).



شكل (5-6) أصباغ حمضية

جـ- الأصباغ القاعدية

هي أملأح القواعد العضوية الملونة وتحضر بإحلال ذرات الهيدروجين في الأمونيا بمجموعات كيميائية أخرى.

وتتحد هذه الصبغات كيميائياً مع بروتين الألياف الحيوانية، أما في حالة الألياف السليولوزية فهي تحتاج لمادة مثبتة قبل تفاعل الصبغة مع الألياف مثل حمض الستانيك أو زيت الخروع المعامل بحمض الكبريتيك، كما تستخدم هيدروكسيدات الألومنيوم، الكروم، الحديد والقصدير كمواد مثبتة عندما ترسب قبل عملية الصباغة على النسيج.

وتعطى هذه الأصباغ ألواناً زاهية غير ثابتة للضوء أو الغسيل، وتستخدم أساساً لصباغة الورق والجلود والمركب الأساسي للصبغة عديم اللون وغير قابل للذوبان في الماء ولكنه بالاتحاد مع الأحماض ينتج ملحًا يكون ملوناً وقابلًا للذوبان في الماء، ويقوم بروتين الألياف النسيج بدور الحامض، فيفكك ملح الصبغة ثم يتحد البروتين القاعدي مع الصبغة بعد ذلك. ويسبب تفاعل الصبغة مع ألياف النسيج حدوث انتفاح للألياف، كما موضح بالشكل (6-6).



شكل (6-6) أصباغ قاعدية

دـ- الأصباغ المباشرة

تتميز هذه الصبغات بقلة تكاليفها وسهولة إستعمالها ولو أن درجة ثباتها للضوء والغسيل وعملية الصباغة في الحالة عبارة عن امتصاص أكثر من كونها عملية اتحاد كيميائي بين الصبغة والألياف .

وتشتمل الأصباغ المباشرة لصباغة الأقطان والمنسوجات القطنية والصوفية المخلوطة وهي غالباً مشتقات أمينية وفينولية قابلة للذوبان في الماء، ولذلك فهي عديمة الثبات في عمليات الغسيل، ولذا فهي تعالج بإستعمال حامض الخليك وثاني كرومات البوتاسيوم والصوديوم لإكساب الخامنة مقاومة أكثر لعمليات الغسيل، بينما تغسل كبريتات النحاس لتحسين درجة الثبات للضوء ومن الملاحظ أن الصبغات المباشرة حتى بعد معالجتها لإكسابها ثباتاً للغسيل والضوء تظل مفقيرة إلى عدم إعطاء لون متجانس الشدة والثبات، كما موضح بالشكل (7-6).



شكل (7-6) أصباغ مباشرة

هـ - الأصباغ المباشرة المتطورة

تعتبر هذه الصبغات قسماً من الأصباغ المباشرة ولكنها تحتوي على مجموعة أmino يمكن أن يتم عن طريقها تفاعل ديازو يطور المركب ليعطي صبغة جديدة لها ثبات أكثر ضد الغسيل وفي هذه العملية تصبغ الألياف بالصبغة المطلوبة ثم يجري عليها عملية ديازو، كما موضح بالشكل (6-8).



شكل (8-6) يمثل قطع اقمشة مصبوعة بطريقة مباشرة

و - الأصباغ ذات المثبتات المعدنية

في هذا النوع من الأصباغ يتحد المثبت مع الصبغة. وحيث إن أملاح عنصر الكروم هي عادةً أغلب المواد المستخدمة كمثبت فإن هذه الصبغات يطلق عليها عادةً صبغات الكروم ، وتستعمل الصبغات المثبتة لصباغة الصوف أو طباعة القطن وهي ثابتة ضد الغسيل والضوء، كما موضح بالشكل (9-6).



شكل (9-6) أصباغ معدنية

ز - أصباغ نفتول أو أزويك

يعتبر هذا النوع من الصبغات الثابتة، وتحضر عادةً على الألياف نفسها بعملية ديازو، وتستعمل لصباغة القطن أوًا بمحلول قلوي مركب بيتا - نافتول، ثم يجف في غرفة دافئة وتمرر بعد ذلك بإمرارها في محلول الديازونيوم الذي يتحد مع بيتا نافتول ، لتكوين الصبغة غير القابلة للذوبان في الماء فتعلق على الألياف، وباستعمال مركبات مختلفة مثل بيتا - نافتول - يمكن الحصول على مدى واسع من الألوان الثابتة للغسيل والضوء.

ومن مميزات هذه الصبغة أنها لا تتحمل محاليل التبييض ولها درجات ثبات عالية ضد الغسيل، كذلك يمكن إستخدام أكثر من صبغة من نفس النوع في الصباغة، كما يتحمل بعض منها عملية الإغلاء في الصودا وأكثر صبغات النافتول ثابتة ضد عمليات التحرير أو المرسرا.

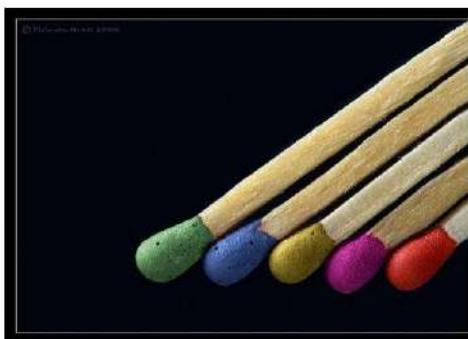
إلا أنه من عيوب هذه الصبغات أنها غير ثابتة ضد الاحتكاك وتستعمل هذه الصبغة لأنواع مختلفة من الأقمشة مثل الصوف والتركمان والشيفون، كما موضح بالشكل (10-6).



شكل (10-6) قماش مصبوع بأصباغ نفتوس

ح - الصبغات الكبريتية

تحتوي جزيئات الصبغة على عنصر الكبريت كما يتضح من اسمها، وهذه الصبغات غير قابلة للذوبان في الماء ولكنها تذوب في كبريتيد الصوديوم والصودا الكاوية أو أي مذيب قلوي مختزل، وفي الحالة الذائية تكون لها قابلية لصباغة الألياف السليولوزية، وبعد استنفاد الصباغة تجري أكسدتها على الألياف إلى لون الصبغة الأصلي غير الذائية وتفوق الصباغة الكبريتية صبغات النافتول والصبغات المباشرة في درجة ثباتها للغسيل، ولكنها تقل في هذا المجال عن صباغة الأحواض، وقد تفقد الصبغات الكبريتية بعض اللون في عمليات الغسيل إلا أنها لا تترك بقعاً على الخامات البيضاء كما يحدث في حالة الصبغات الحمضية، ومن عيوب الصبغات الكبريتية عدم ثباتها ضد الكلور، كما أنها غير ثابتة ضد الضوء، وتستخدم الصبغات الكبريتية على القطن أساساً، كما أنها تستخدم أحياناً مع الرايون، ولا تستخدم هذه الصبغات في صباغة الصوف نهائياً حيث إن الصبغات الكبريتية قلوية والمعروف أن الصوف يذوب في القلويات . كما موضح بالشكل (11-6).



شكل (11-6) صبغات الكبريتية

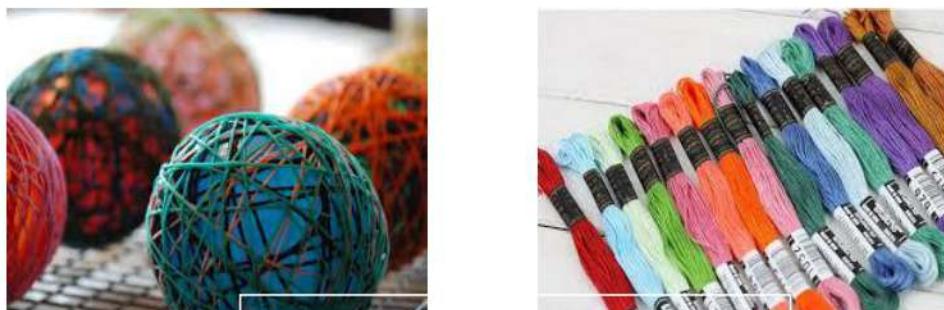
وأهم مميزاتها اعتدال السعر فضلاً عن ثباتها ضد الغسيل والضوء، ولذلك فهي تستخدم في أقمشة الدرل وقماش الدك يحتاج لكثرة الغسيل.

وتختلف طرق الصباغة تبعاً لنوع الألياف المراد صباغتها وتبعاً لنوع الصبغة المستعملة ، كذلك تختلف صباغة الخيوط عن صباغة المنسوجات، وعندما يتم اختيار النوع المناسب من الصبغات فإن الخامة يمكن صباغتها بإحدى الطرق الآتية:

5-6 صباغة الخيوط

تتم صباغة الخيوط بعد غزلها حيث تكون على هيئة شلل أو بكر ، فتتغلغل الصبغة إلى داخل الخيوط كما في حالة صباغة الشعيرات ، ويطلق على الأقمشة المنسوجة من خيوط مصبوبة أنها (Skein dyed) او (Yarn dyed) حسب شكلها أثناء الصباغة

والصباغة في هذه الحالة ثابتة للعوامل المختلفة من ضوء وغسيل وخلافه إذا قورنت بالأقمشة المصبوبة بعد النسيج، ويمكن الحصول على أشكال متعددة من المنتسوجات باستعمال مجموعات متناسقة من الألوان، فقد يجوز استعمال لون واحد في خيوط السداء ولون آخر في خيوط اللحمة، كما يمكن استعمال أكثر من لون واحد في كل الاتجاهين للحصول على أنواع مختلفة من الأقمشة، وهي أحدى طرق الصباغة تستخدم لصباغة الخيوط المستخدمة في خيوط الخياطة والسجاد والمناشف تصبغ الخيوط بطريقتين صباغة الشلل وصباغة العبوات صباغة الشلل تعطي خيوط ذات حجم أكبر وملمس أكثر إنتفاخ من الخيوط الناتجة عن صباغة العبوات ومن الخيوط المغزولة من الألياف المصبوبة وهذا يعود إلى أن الشلل قادرة على الاسترخاء تماماً وغير مقيدة مما يسمح ببعض الحركة لبرامات الخيوط فتتوافق في الخيط مما يزيل الشد الناتج عن الغزل وغزل الشلل هو الطريقة المفضلة في كثير من مصانع السجاد والأقمشة والصبغات هي مواد مرکزة اللون يمكن أن تمتصها الخامة من محلاليها المائية أو من معلق هذه المادة في الماء تنقسم الصبغات إلى فصائل تبعاً لطرق استخدامها وتبعاً للأساس الكيميائي للصبغة وظلت الفصائل الرئيسية المعروفة للصبغات والملونات منذ الخمسينيات كما هي تقريباً مع اضافة صبغات جديدة في هذه الفصائل ذات صفات صبغية محسنة أو لإعتبارات معينة، كما موضح بالشكل (12-6).



شكل (12-6) أشكال من الخيوط والشلل

6-6 صباغة الأقمشة

وتتم عملية الصباغة على الأقمشة بعد عملية النسيج، وفي هذه الحالة لا يكون تغلغل الصباغة كاملاً داخل القماش كما في الحالتين السابقتين ، ومن مزاياها هذه الطريقة التحكم في الألوان التي تصبغ بها الخامة حسب ما تتطلبه الموضة وتعتبر الصباغة على الأقمشة اقتصادية حيث تستهلك كميات صباغة أقل كثيراً منه في حالة صباغة الشعيرات والخيوط ، على كل فإن هذه الطريقة غالباً ما تستعمل في حالة الأقمشة الرخيصة نوعاً ما، وتصبح بهذه الطريقة الأقمشة المصبوبة بلون واحد فقط Solid colors، أما إذا أردت الحصول على أكثر من لون فإنه يجب أن تكون الخيوط الخام المستعملة في النسيج معالجة بطريقة خاصة حتى أن درجة امتصاصها للصبغات تختلف عن بعضها البعض حسب نوع المعالجة لإعطاء تأثيرات مختلفة، ويعتبر هذا النوع من الصبغات أقل الأنواع ثباتاً للعوامل المختلفة وخصوصاً الضوء ، وتس تعمل هذه الطريقة في صباغة الكتان والحرير والكريب وأقمشة القطن الشفافة والأورجاندي والفووال .

7-6 الصباغة المزدوجة

ويعتبر هذا النوع من الصباغة خليطاً من الأنواع الثلاثة السابقة وينتج أشكالاً متعددة ، فمثلاً يمكن صباغة خيط النساء أو اللحمة على شكل ألياف أو على شكل خيط ، على أن تكون المجموعة الأخرى في حالة الخام تتم عملية النسيج بعد ذلك وتعرض الأقمشة للصباغة فنجد أن الخيوط تصبغ وتعدد صباغة الخيوط المصبوغة مرة أخرى فتتóż لوناً غامقاً ويمكن تقسيم هذا النوع من الصباغة المزدوجة على المنسوجات إلى ما يلي :

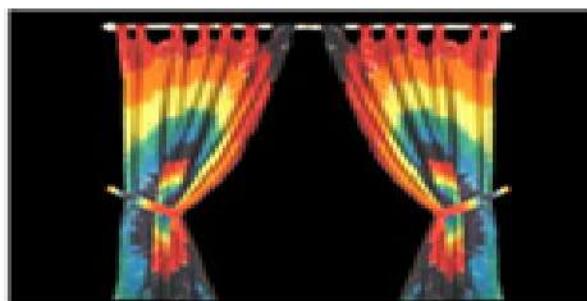
- 1- في حالة الأقمشة المخلوطة من ألياف نباتية (قطن أوكتان) مع ألياف حيوانية (صوف - حرير طبيعي) والمراد صبغتها بلون واحد ، فإنه يجب استعمال حوضين مختلفين للصباغة حيث تغمر الأقمشة في كلا الحوضين فيتشرب كل نوع من الألياف بالصبغة الخاصة به .
 - 2- استعمال حمام واحد للصباغة بإضافة مادة مساعدة مثبتة (Mordent) حتى تسهل عملية صباغة الألياف التي تقل قابليتها للصبغة المستعملة.
 - 3- استعمال حوض واحد لصباغة نوعين مختلفين من الألياف وذلك باستعمال نوعين مختلفين من الصبغات خاصة لكل نوع من الألياف.
- فمثلاً إذا كان القماش المراد صباغته مصنوعاً من الحرير الصناعي وحرير الأسيتات تعتبر هذه الطريقة أنساب الطرق لصباغة هذا المخلوط حيث إنه عند رفع المنسوج من حوض الصباغة نجد أن خيوط الفسکوز قد أعطت لوناً مخالفًا لللون الذي صبغت به ألياف حرير الأسيتات.

8-6 صباغة الألياف الصناعية أثناء مراحل التصنيع

صباغة المحاليل:

يمكن توفير جزء كبير من الجهد والمال إذا أضيفت الصباغة المطلوبة أثناء مرحلة التصنيع وذلك في حالة الألياف الصناعية والتركيبية، وتضاف الصباغة لمحلول الغزل قبل دفعه في داخل المغازل وتحويله إلى خيوط مستمرة، ومن المعروف أن الخيوط الملونة المصنعة بهذه الطريقة تكون ذات درجة عالية من الثبات للعوامل المختلفة وقد أجريت عملية صباغة المحاليل هذه للتغلب على مشكلتين مهمتين في صباغة حرير الأسيتات وهما :

- أ) عدم مقدرة القماش على امتصاص الصبغات جيداً وبانتظام
- ب) قابلية القماش للتغيير اللون بتأثير العوامل المختلفة وخصوصاً تأثير الغازات المختلفة وبذلك أصبح من السهل الحصول على حرير أسيتات مصبوغ ثابت ضد الضوء والعرق والغسيل والتنظيف الجاف وتأثير الغازات المختلفة، كما موضح بالشكل (6-13).



شكل (6-13) لفماش ستائر مصبوغة

تجربة رقم (1) صباغة الأقمشة القطنية باستخدام ماكينة الغمر والعصر

1. الغرض منها: استخدام الصباغة الفعالة لصباغة الأقمشة القطنية.

2. المواد المستخدمة

صبغة متفاعلة - reactive dye
 Sodium sulphite 100%
 سلفات الصوديوم
 Sodium Carbonate 50%

كاربونات الصوديوم

L: R = 1:20

قماش قطني غير مصبوغ

3. الاجهزه المستخدمة

ماكينة الغمر والعصر ماكينة التجفيف، كما
 موضح بالشكل (14-6).

4. طريقة العمل

- 1 - تركيب مسار القماش على الماكنة.
- 2 - لف القماش على روله مخصصة.
- 3 - تحديد عدد دورات القماش .



شكل (14-6)

- على الماكنة لغرض دوران القماش داخل الماكنة بصورة اتوماتيكية بصورة مشدودة.
- 4 - احتساب كمية الصبغة والمواد الكيميائية المستخدمة.
- 5 - اذابة الصبغة والمواد الكيميائية كل على حد مأخوذه من كمية المحلول الكلية.
- 6 - اضافة الصبغة فقط داخل حوض الصباغة.
- 7 - رفع درجة الحراره الى (40°C) على ان نحافظ على هذه الدرجه لمدة 10 دقائق.
- 8 - نبدء برفع درجة الحرارة الى (90°C) بصورة تدريجية لمدة (45) دقيقة وخلال هذه الفترة نضيف مادة سلفات الصوديوم بثلاثة مراحل ثلث الكمية كل عشر دقائق.
- 9 - اضافة كاربونات الصوديوم عند وصول درجة الحرارة (90°C) حيث نحافظ على هذه الدرجة لمدة ساعة واحدة.
- 10 - تبريد المحلول ونخرج القماش من الماكنة ونغسله بصورة جيدة ونجففه.

5. المطلوب

- 1 - مدى تجانس القماش المطلوب .
- 2 - مدى امتصاص القماش للصبغة.
- 3 - اضافة سلفات الصوديوم بصورة تدريجية و اضافة كاربونات الصوديوم بدرجة حرارة (90°C).
- 4 - غسل النماذج المصبوغة بعد عملية الصباغة.

5 - رسم مسار القماش في الماكنة.

تجربة رقم (2) صباغة انواع مختلفة من الأقمشة صناعية أو مخلوطة باستخدام صبغة نشطة.

1. المواد المستخدمة في الصباغة

أو صبغة حامضية Acid dye 6% active dye نشطة - صبغة

Dispersing Agent 0.5

10g Sodium Hydroxide 1g/هيدروكسيد الصوديوم

L:R = 1:30

2. الأجهزة المستخدمة

اناء لغرض التسخين - مصدر حراري

- تجفيف بواسطة مجفف

3. طريقة العمل :

1- احتساب كميات الصبغة والمواد الكيميائية والمساعدة المستخدمة.

2- اذابة الصبغة والمواد الكيميائية كلا على حد الماء علما انها تحتسب من مجموع الماء الكلي.

3- اضافة محلول والمواد الكيميائية والأصباغ الى حوض الصباغة، كما موضح بالشكل (15-6).

4- رفع درجة حرارة محلول بصورة تدريجية خلال (45) دقيقة الى 130°C مع

استمرار معاملة القماش لمدة ساعة بدرجة حرارة (130°C) .

5- تبريد القماش بصورة تدريجية.

5- غسل القماش بصورة جيدة وتجفيف، كما موضح بالشكل (16-6).



شكل (16-2) اشكال قطع اقمشة مصبوغة

4. المطلوب

أ- ملاحظة محلول الصباغة بصورة تدريجية من حيث اختلاف اللون وقابلية امتصاص شعيرات القماش للصباغة.

ب- مدى تجانس الشعيرات المصبوغة.

تجربة رقم (3) صباغة الحرير الصناعي بالصباغة المتفاعلة

1. الغرض من التجربة: استخدام الصباغة المتفاعلة في صباغة قماش الحرير المستخدمة.

2. المقادير المستخدمة:

1-Reactive Dyes 6% of wt كمية الحرير 15 غرام.

2-Sodium Carbonate 50% of wt Water 500 c

3-Sodium Sulphate 100% by wt T.R=1.50

3. الأجهزة المستخدمة:

1- ميزان 2- سخان كهربائي 3- ماكينة تجفيف 4- قضيب زجاجي.

4. طريقة العمل:

1- احتساب الكميات المطلوبة من اصباغ ومواد كيميائية.

2- اذابة الصبغات مع المواد الكيميائية المستخدمة كل على حدى على أن يحتسب من كمية الماء الاجمالية المستخدمة.

3- اضافة محلول الصباغة الى الكمية المتبقية من الماء في بيكر وتسخين محلول درجة حرارة (40°C).

4- اضافة النموذج من شعيرات الحرير الصناعي الى حمام الصباغة على ان يبقى بدرجة حرارة (40°C) لمدة 10 دقائق.

5- تقسيم كمية محلول سلفات الصوديوم الى ثلاثة اقسام متساوية وتضاف بفترات متفاوتة كل 10 دقائق.

6- اضافة محلول كاربونات الصوديوم بعد نصف ساعة من بدء عملية الصباغة، كما موضح بالشكل (17-6).

5. المطلوب

أ- ملاحظة محلول الصباغة اثناء اضافة سلفات الصوديوم بصورة تدريجية من حيث اختلاف اللون وقابلية امتصاص شعيرات الحرير للصباغة.

ب- مدى تجانس الشعيرات المصبوغة.



شكل (17-6) قماش مصبوغ بالصباغة المتفاعلة

9-6 مدخل لعمليات الطباعة (Printing)

تعتبر الطباعة نوع من أنواع الصباغة ولكن تختلف عنها في أن المنسوجات لا تتخذ لوناً واحداً بل تتخذ عدة ألوان أما بنقل العجائن على سطح القماش في مواضع مختلفة أو بوضع الشمع على أجزاء معينة من القماش وغمره في محلول الصبغة، ويمكننا الحصول على نماذج ورسومات وأشكال زخرفية عديدة من فن الطباعة، وقد ظهرت الطباعة من العصر الفرعوني إلى الآن واتخذ العرب عند اتساع نطاق الدولة الإسلامية اهتماماً كبيراً بطباعة المنسوجات وكانت الزخارف تطبع بماء الذهب والألوان والصباغات المختلفة وقد استخدمت أشكال الأربسك والخطوط العربية التي احتلت المكانة الأولى في زخرفة المنسوجات الإسلامية، وقد انتشرت المنسوجات الإسلامية المطبوعة في أوروبا وكانت آخر ملابس الملوك محلة بالخط العربي فن الطباعة يهدف إلى توفير الجهد والوقت والتکاليف من خلال إستنساخ تصميمات جيدة الإعداد بصورة يدوية أو آلية تستغرق وقتاً وجهوداً متواضعاً بالنسبة للرسم والتلوين اليدوي على نفس المساحات، الطباعة اليدوية من الفنون التي دخلت حياة الإنسان اليومية منذ قرون عديدة ويمارسونها على اختلاف مستوياتهم وأعمارهم سواء لأغراض جمالية أو لأغراض نفعية فعندما كان الإنسان الأول البائلي يضع يده في دماء النبحة ثم يقوم بطباعة يده على جدران كهفه وذلك لمعتقدات يؤمن بها فكان بذلك يقوم بدور رائد في فن الطباعة اليدوية وكذلك عندما يضع يده على الجدار ثم ينفع من خلال أنبوب من العظم أو البوص، سائلاً ملوناً فبذلك يحصل على طبعة سلبية من نفس الكف فبذلك الأسلوب يكون قد يستثمر إمكانات متنوعة لفن الطباعة اليدوية والتلميذ أو الطالب حينما يستخدم ورق الشفاف لنقل رسم الخريطة أو الصورة من كتاب مدرسي أو جامعي ويعيد طبع الرسم على صفحة جديدة فهو بذلك يمارس عملية الطباعة مستخدماً ورق الشفاف ك قالب للطباعة والفوتوغرافي حين يستنسخ عدداً من الطبعات فإنه بذلك يطبع مستخدماً المواد الحساسة للضوء والمثبتات الكيميائية كوسائل للطبع الطباعة بمفهومها الواسع تشمل كل صور نقل الأشكال وتكرارها فالكاتب على الآلة الكاتبة يضع الحروف تباعاً وفقاً للنظام المرغوب ليحصل على النتيجة الالزمة وهو بذلك يستخدم شريط الطباعة الخاص، فطباعة المنسوجات اليدوية هي إحدى مجالات فنون الطباعة المتنوعة التي توفر للإنسان حاجته من ملبس سواء كان مزخرف بالطباعة أو مصبوغ أو مفروشات أو معلقات أو ستائر وغيرها، وتتعدد أساليب الطباعة اليدوية كما تتوعد أدواتها وطرق تنفيذها بما يتلائم مع التصميم.

تعريف الطباعة

يمكن تعريف الطباعة بأنها الطريقة التي يمكن بها الحصول على نماذج أو رسومات ملونة بطرق مختلفة على شتى أنواع الخامات المعروفة من (قطن، صوف، حرير طبيعي،كتان، أو مخاليط من هذه الألياف).

10-6 تاريخ تكنولوجيا الطباعة على الأقمشة

كانت تكنولوجيا الطباعة على الأقمشة سرًا من الأسرار لا يمكن الوصول إليه إنما يورثه الآباء للأبناء، فهو ثروة علمية واقتصادية لتأمين حياة الأبناء لهذا كانت هذه الصناعة تتعرض في فترات لإندثار وتزدهر في أوقات أخرى، وقد فطرت الشعوب فيما قبل التاريخ على استخدام دماء الذبائح وخصوصاً الحيوانات المفترسة تزرع بها أجسامها وملابسها وجدران منازلها، وقد بهرها لون الدماء وقوته ، وكانت تستخدم راحة اليد كحامل لهذا اللون فطبعت بها كما يطبع بالقوالب الخشبية فيما بعد ثم

اكتشفت بعد ذلك الصبغات التي كان اكتشافها مصادفة وقد سبق الحديث عن تاريخ الصبغات بالجزء الخاص بالصباغة، وفيما يتعلق بطريقة الصباغة فقد استعمل قدماء المصريين في أول الأمر وسائل بسيطة في نقل مثل الفرشاة، كما أستعملت القوالب الحجرية كما أن وسائل الطباعة التي استخدمت في الهند هي القوالب والباتيك بالربط والشمع وكذلك الرسم بالفرشاة مباشر، كذلك فإن وسيلة الطباعة في أوروبا كانت باستخدام القوالب التي استخدمتها فلورنسا على القطن والحرير، أما في ألمانيا فكانت تطبع الأثيال إما بواسطة القوالب أو الرسم باليد بواسطة الفرشاة، وقد استخدمت الآلة للطباعة منذ عام 1834 وانشرت في أوروبا تدريجياً وحلت محل الطباعة اليدوية.

11-6 طرق الطباعة اليدوية

1. الطباعة بالقوالب الخشبية

وهي من أقدم الطباعة اليدوية، وتستعمل هذه الطريقة عادة في البلاد التي فيها تكاليف العمالة منخفضة، والاستمرار في استعمالها إنما يتجه لبعض المميزات وهي رغبة المستهلكين في اقتناء أعمال فنية أصلية بعيدة الشعور عن الآلية، كذلك فإن هذه الطريقة واسعة الإمكانيات فيمكن استعمال عدد كبير من القوالب في التصميم الواحد علاوة على أنه لا يحدث أي اختلاط بين الألوان مما يسمح بالحصول على ألوان نظيفة ولعمل هذا النوع من الطباعة يجب أولاً حفر الشكل المطلوب على القوالب الخشبية أو المعدنية ، ثم تنقل عجينة الطباعة على هذا الرسم الموجود على القالب وذلك بغمض القالب في معجون الصبغة ، وعند الطبع يثبت القالب في المكان المخصص له على القماش ويستعان بالضغط عليه بآلات خاصة ليتم نقل اللون من القالب للقماش ويرفع القالب في كل مرة ويغمس في معجون اللون، وهكذا حتى تتم طباعة القالب المخصص لأول الألوان، وللحصول على ألوان عديدة بالتكرار الواحد يجب عمل عدة قوالب بنفس عدد الألوان المختارة، وكلما زاد عدد الألوان الموجودة بالتصميم كانت القطعة المطبوعة قيمة و غالية الثمن (وقد بلغ عدد القوالب التي استعملت في تصميم 80 قالباً وحمل كل قالب لوناً معيناً) وذلك لارتفاع تكاليف العمالة ويمكن التعرف على الأقمشة المطبوعة باستخدام القوالب حيث إن دقائق التصميم غير منتظمة، ويكون عدم الانتظام في الطرق الآلية للطباعة حتى تعطي القماش المطبوع نفس التأثير الموجود بطرق الطبع اليدوية.

2. الطباعة بالباتيك

وتنقسم هذه الطريقة إلى قسمين:

أ - الباتيك بالشمع ب - الباتيك بالربط

والطريقتان هما طباعة بالمناعة أي عزل جزء من النسيج عن إمتصاص الصبغات إما بالشمع أو بربط جزء من القماش بالخيط.

أ - الطباعة بباتيك الشمع :-

ظهرت طريقة الطباعة المعروفة بالباتيك في جزيرة جاوة وببلاد الهند وإندونيسيا والصين ، كذلك لاقت إعجاباً في الولايات المتحدة، ويوجد تشابه بين طريقة الطباعة اليدوية (باتيك) والطباعة الآلية المعروفة بطريقة الطباعة بالمناعة، ويجب أولاً عمل تصميم على القماش وتحديد أماكن توزيع الألوان ثم يعمل خليط من شمع العسل والبرافين وتملاً به أجزاء التصميم والأرضية التي لن تتعرض للطباعة ثم يترك

القماش ليجف، كما يجب أن تكون الصبغات المستعملة باردة حتى لا تؤثر على الشمع ، ويشرط أن يكون القماش حالياً من مواد البوش.

يغمر القماش في حمام الطباعة ، ويلاحظ أن الشمع يقاوم اختراق الصبغة ، بعد جفاف القماش يزال الشمع وذلك بتعریضه للتسخين أو البنزين، ويمكن تكرار هذه العملية إذا كان المطلوب أكثر من لون واحد، وفي بعض الأحيان قد يتعرض الشمع في الخطوات الأخيرة للتشقق مما يسمح لاختراق جزئي للصبغة على الأجزاء المصبوغة معطياً بذلك تصميماً متعدد الألوان معطياً الشكل المميز للطباعة



بالباتيك، وتحتاج الطريقة الأمريكية عن طريقة الشرق في أنهم يبدؤون أولاً باستعمال الألوان الفاتحة ثم يستعمل الشمع ثم الألوان الغامقة، أما طريقة الشرق فتبدأ باستعمال الألوان الداكنة وتغطى الأجزاء المراد بقاوتها فاتحة وربما يكون هذا قد نشأ في مصر أو في الصين ثم انتشر بوساطة هجرة السكان إلى الشرق الأقصى، والهند، وأوروبا (فرنسا وهولندا والبرتغال وإنكلترا) والأقطار الأخرى، كما في الشكل (18-6).

شكل (18-6) فن الباتيك

يصنف الباتيك إلى باتيك بارد وباتيك حار حسب المواد المستعملة في تنفيذه وطريقة عمله وهو كالتالي:

(1) الباتيك البارد:

يستعمل في تنفيذه المواد المقاومة مثل الشمع وحوض الصبغة الباردة في تلوينه لذا سمي بالباتيك البارد، كما موضح بالشكل (19-6)، وينفذ في التقنيات الآتية:



شكل (19-6) يمثل الباتيك البارد

1- تقنية الحفر (الكريافيك).

2- تقنية التكسر (الخطوط المتكسرة).

3- تقنية القوالب.

4- تقنية التلوين.

(2) الباتيك الحار:

يستعمل في تنفيذه الخيط كمادة مانعة وحوض الصبغة الحار في تلوينه لذا سمي بالباتيك الحار، كما موضح بالشكل (20-2)، وينفذ في التقنيات الآتية:

1 - الربط. 2 - الكسرات. 3 - الثنبي (الطي). 4 - الفتل. 5 - العقدة. 6 - الخياطة.

هذه التقنيات جميعها يتم فيها التلوين داخل ألياف نسج القماش وليس على القماش فقط .



شكل (20-6) يمثل الباتيك الحار

(3) المواد والأدوات المطلوبة لعمل الباتيك:

- 1- المواد المقاومة.
- 2- الأقمشة المستعملة في طباعة الباتيك.
- 3- التصاميم التي تنفذ بالباتيك خواصها وطرق نقلها على الأقمشة.
- 4- معدات اصهار الشمع ووحدات التسخين (مصادر الحرارة).
- 5- الأدوات المستعملة في وضع الشمع على الأقمشة.
- 6- مشدات تثبيت الأقمشة.
- 7- الألوان المستعملة في صياغة الأقمشة.
- 8- أواني الصبغ وأحواض الغسيل.
- 9- وسائل أزالة المواد المقاومة.
- 10- سوائل التنظيف.

ب - الباتيك بالربط:

صياغة العقد والربط والباتيك هي إحدى طرق المناعة ، وتعنى عزل أجزاء من القماش عن محلول الصباغة ، وذلك عن طريق الطى بطرق متعددة أو العقد بإحكام فى مناطق معينة من خلال خيوط معزولة بالشمع لمنع تسرب محليل الصباغة، أو من خلال شمع الباتيك الذى يوضع فى الأماكن المراد عزلها فى التصميم، وتتوسع قطعة القماش فى محلول الصباغة بعد ذلك ثم يتم إنتشالها وجفافها ونقوم

بإزاله الشمع أو فك العقد أو فك الربط سيظهر التصميم المراد على قطعة القماش المطلوبة بعد الكى فى صورتها النهائية وهي تشبه نتائج الطباعة بهذه الطريقة اليدوية إلى حد ما طريقة الطباعة بباتيك الشمع، إلا أن التصميم يكون على شكل دوائر فقط ، حيث إن الصبغة يمكن عزلها عن التأثير على القماش فى مناطق محدودة ، وذلك بلف خيوط رفيعة مشمعة حولها قبل غمرها فى حوض الصباغة، وبذلك تتعرض الأجزاء الخارجية من العقد الملفوفة اللون للصبغة ، بينما يبقى الجزء الداخلى خالياً من اللون إلا ما قد يتسرب من خلال الخيوط إذا كانت غير محكمة معطياً نماذج جذابة ويمكن تكرار العملية بعمل عقد أخرى وغمر المنسوج في أحواض الصباغة ولطباعة القماش بطريقة الباتيك بالربط لابد أن يكون القماش خالياً من المواد النشوية بنقعه وغسله في الماء والصابون ، ثم الطباعة عليه وهو مندى غير مجف تماماً، بعد إتمام عملية الطباعة يترك القماش ليجف ثم تحل الأربطة فتظهر تأثيرات جميلة لم تكن

في الحسبان، إذ تظهر أماكن مختلفة التعارض ببعضها تحدد أماكن الأحزمة والأربطة، كما تظهر ألوان مشتقة جميلة نشأت من تسرب ألوان الصبغات لامتزاجها مع بعضها البعض .

تجربة رقم (1) تقنية الربط

يفضل استعمال خيط قطني سميك (وشمعة) مكون من 12 خيط قطني ملفوف لربط القماش ويتميز هذا الخيط بالقدرة الكافية لربط الأقمشة بصورة جيدة وخصوصا الأقمشة الثقيلة (السميك) فضلا عن ذلك تفضل الخيوط السميك والطويلة لأنها تفيد بأختصار الوقت عندما تستخدم لتغليف أو تغطية المساحات الكبيرة من القماش، وقد يستخدم ليف نخل الرافية لربط الأقمشة الثقيلة خاصة، كما قد تستخدم رفائق البلاستك (ذات الأوزان المتوسطة التي تباع بالأمتار) في ربط المساحات الواسعة من القماش التي لا يراد لها أن تلون أو لتحفظ المساحات الملونة أساسا من القماش عندما يراد صبغ القماش بلون آخر (اما البلاستك الرقيق فينقب بسهولة في حوض الصبغة عند تحريك القماش المربوط به وأما النوع السميك من البلاستك فلا يؤمن حماية جيدة للقماش المربوط لذا يفضل استخدام البلاستك المتوسط للربط) في هذه العملية، وللبدء بربط مساحة ما من القماش تتبع الخطوات الآتية:

- 1 - يجمع القماش أما من منطقة في وسطه أو يجمع القماش كله على شكل لفة ويمسك القماش المتجمع باليد اليسرى.
- 2 - يلف الخيط المطلوب العمل به على ساق قوي مثل المقص ليساعد في سحب الخيط بقوة خلال عملية لف وسحب الخيط على القماش ولمنع جرح أصابع اليدين أثناء سحب الخيط.
- 3 - يربط الخيط مرتين على الأقل من حافات مساحة القماش التي يراد لها الربط اذ تمسك بداية الخيط تحت إبهام اليد اليسرى ويبعد 3 - 4 إنجات عن حافة القماش التي يبدء بربطها، كما موضح بالشكل (21-6).
- 4 - تمسك باليد اليمنى بقية الخيط الملفوفة على المقص وتسحب بقوة ثم تعقد في بداية اللف على بداية القماش.
- 5 - يكمل لف الخيط على القماش وهنا يجب السيطرة على اتجاه مسک القماش اما يمسک بصورة مستقيمة ويسمى الربط المستقيم او يمسک القماش ويلوي ويبرم ويسمى الربط الملتوی كما يجب السيطرة على اتجاه لف الخيط وعلى المسافات بين لفات الخيوط حسب العمل المطلوب، كما في الشكل (22-6).



شكل (21-6) يمثل انواع الربط



شكل (22-6) أشكال الأقمشة مصبوغ

تجربة رقم (2) الطباعة بالاستنسيل

اشتهرت اليابان منذ القدم بمطبوعاتها الجميلة التي استعملت فيها طريقة الطباعة بالاستنسيل - وتتلخص الطريقة في تفريغ الزخارف على ورق مقوى لا ينفذ منه اللون ولا يتشرب به حيث يستعمل هذا الورق لعزل الصبغة عن القماش ولهذا تغطي الأماكن التي لا يراد تلوينها، أما الأماكن المفرغة فهي التصميمات التي تطبع بالألوان المختلفة وقد يجوز عمل الزخارف على الخشب أو المعدن ، وقد تتخذ الطباعة شكلا دقيقاً أو قد تظهر مسافات كبيرة تتطلب كميات كبيرة من الألوان. والتصميمات التي تستعمل في الطباعة بالاستنسيل محددة باستعمال لون واحد فقط كما أنها تستعمل في الأقمشة ذات العرض الضيق، كما موضح بالشكل (23-6). وقد أدى البحث في تعديل طريقة الطباعة بالاستنسيل وإصلاح إمكانياتها إلى ابتكار طريقة الطباعة بالشبلونات التي أصبح لها شأن عظيم في الطباعة على القماش.



شكل (23-6) طباعة بالستنسيل

تجربة رقم (3) طباعة الشبلونات

تعد هذه الطريقة من طرق الطباعة اليدوية والآلية في نفس الوقت ، وتعتبر هذه الطريقة تطوراً لطريقة الطباعة بالاستنسيل المأخوذة من اليابان. وتعتبر الطرق الآلية للطباعة تطوراً حتمياً في عصر العلم، ومن أهم الطرق:

١- ماكينة البروتين

تعتبر الطباعة اليدوية من أقدم أنواع الطباعة ولا تستخدم الآن إلا نادراً ويحفر الرسم البارز على كتل خشبية لاتتجاوز حجماً معيناً حتى يتناسب مع قدرة العامل على الإمساك بها بيده، ولما كانت هذه الطريقة بطيئة ولا تناسب مع الانتاج الكبير فقد اتخذت عدة خطوات لتعديلها وأهمها تكبير قالب وصناعته من المعدن وحفر عدة نسخ منه لطبع في نفس الوقت مساحة مضاعفة، وقد مر تطور الآلة بتصنيع ماكينات مختلفة، ويرجع الفضل في ذلك إلى الانكليزي وات والفرنسي ديبوليه حيث اخترع كل منهما ماكينة الطباعة بلون واحد وقد تم اختراع ماكينة البروتين كتطور لهذه الماكينات التي صنعها بيرنارد عام 1834 وكانت معدة لطباعة ثلاثة ألوان ثم بعد ذلك أربعة ألوان،

وباختراع هذه الماكينة أصبحت عملية الطباعة اليدوية تأخذ طريقها ميكانيكيًا ولكن بطريقة غير متصلة، كما موضح بالشكل (24-6).



شكل (24-6) طباعة يدوية باستخدام كتل خشبية

2 - ماكينة الطباعة ذات الأسطوانات

في هذه الماكينات تم حفر الرسومات على أسطوانات نحاسية بدلاً من الإسطوانات الخشبية ، وهذه الطريقة هي خلاصة الإبتكارات المتعددة حيث أنها تضمنت فكرة الطباعة اليدوية بالقوالب وطباعة الاستنساب والطباعة بالبيروتين وغيرها ولهذا جمعت مزايا الجميع وكانت أحسن المبتكرات وأسرعها حيث إن سرعة إنتاجها قد تصل إلى الآلافاليارات في الساعة من الأقمشة المطبوعة ذات الألوان المتعددة، وتأخذ أسطوانات الطباعة في هذه الماكينة نفس الدور الذي تقوم به القوالب في الطباعة اليدوية، إذ أن كل إسطوانة تمثل لوناً من الألوان المطبوعة كما أن كل لون في الأقمشة المطبوعة بالقوالب يكون له قالب خاص وينسب اختراع هذه الآلة إلى الإسكتلندي بل (Bell) عام 1783 إلا أن بعض الآراء عكس هذا الرأي إذ أنه قد سبق هذا الاختراع سلسلة من المخترعات المبنية على فكرة واحدة وكانت الأساس في اختراع الأسطوانة، ويمس كل من الإسطوانات المحفورة، إسطوانة التغذية الموجودة في الحوض الذي به عجينة الطباعة الخاصة بلونها وتدور كل إسطوانة دورة كاملة وأنباء ذلك يمر القماش بينهم وبين آلة الضغط وبذلك يطبع الرسم على النسيج، كما موضح بالشكل (25-6).



شكل (25-6) قماش مطبوع بـ ماكينة الأسطوانات

3- ماكينات الطباعة المزدوجة

هي عبارة عن ماكينات للطباعة بالأسطوانات في صورة مزدوجة ، ويتم العمل بين هاتين المجموعتين في توافق تام حتى أن المنسوجات المطبوعة بهذه الطريقة لا يمكن تفريقها عن الأنسجة الملونة، ويمر القماش المراد طباعته بهذه الطريقة على ماكينات الطباعة بالأسطوانات على مرحلتين المرحلة الأولى لطباعة وجه واحد والمرحلة الثانية لطباعة الوجه الآخر أما في حالة الماكينات المزدوجة فيمر القماش في مرحلة واحدة حيث تخصص الة لطباعة وجه القماش والاخرى لطباعة الوجه الآخر في نفس الأماكن بإحكام تام ودقة فائقة.



شكل (26-6) ماكينة لطباعة مزدوجة

ولقد وصلت الطباعة بهذه الطريقة إلى الإتقان

الذي يمكن عنده عدم القدرة على تفرقة القماش الملون بالطباعة والمنسوج وللتاكيد من هذا يمكن تنسيل قطعة صغيرة والتعرف عليها، كما موضح بالشكل (26-6).

أسئلة الفصل السادس

س1: عَرَفْ عمليّة الصباغة والطباعة؟

س2: عددي أهم أنواع الصبغات وأكتب ماتعرفه عن الصبغات التركيبية؟

س3: عددي المواد المطلوبة لعمل فن الباتيك؟

س4: هنالك طریقتان للطباعة عدديها واشرحی واحدة منها؟

س5: عددي أنواع الطباعة بالباتيك؟

س6/ على مالي:

1- الاصباغ الحيوانية عرفها الانسان قديما ولكن استعملها فقط للاغنياء؟

2- عند غسل المنسوجات المصبوغة بالصبغات الحمضية يجب استبعاد المحاليل القلوية؟

3- الاصباغ المباشرة تكون عديمة الثبات في عمليات الغسيل

4- الصبغات المباشرة تظل مفقرة الى عدم اعطاء لون متجانس الشدة والثبات؟

5- تستخدم الصبغات الكبريتية في اقمشة الدرل وقماش الداك؟

س7/ املئي الفراغات التالية:

1- اقدم الطرق الطباعية هي

2- الاصباغ الطبيعية مصادرها 1 2

3- في منتصف القرن التاسع عشر اكتشفت اول الصبغات التركيبية الماخوذة من

4- نبات ينمو بصفة رئيسية في المناخ الحار الاستوائي لون صبغته

5- ان اول صبغة للاصباغ التركيبية هي الصبغة المعروفة ب